

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -

Зам. генерального директора

ФГУ "Ростест-Москва"

А.С.Евдокимов

«08» 06 2009г.



Весы электронные MSBF	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>40886-09</u>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные MSBF (далее - весы) предназначены для статического взвешивания жидких компонентов на предприятиях пищевой и сельскохозяйственной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании значения силы тяжести жидких компонентов в грузоприемной емкости в электрический сигнал посредством тензорезисторного весоизмерительного датчика (далее – датчик) весоизмерительного устройства и преобразовании этого сигнала блоком управления в цифровой вид для индикации.

Весы выпускаются двух модификаций: MSBF-100 и MSBF-200.

Сигналы с датчика поступают в центральный блок управления MEAG, включающий в себя аналого-цифровой преобразователь и табло информации..

Конструктивно весы состоят из рамы с ножками, грузоприемной емкости, весоизмерительного устройства с датчиком и блока управления.

В весах используется датчик производства фирмы "HBM GmbH", Германия, типа Z6 (Госреестр № 15400-07).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модификаций, значения наибольшего предела взвешивания НПВ, наименьшего предела взвешивания НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e), габаритных размеров и массы весов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование модификаций	НПВ, кг	НмПВ	Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более
MSBF-100	150	20e	0,05	1080x870x1368	155
MSBF-200	300	20e	0,1	1080x870x1368	180

Диапазон выборки массы тары:

0...НПВ;

Диапазон рабочих температур, °С

от минус 10 до плюс 40

Порог чувствительности весов:

1,4d;

Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76: III- средний;
Значения пределов допускаемой погрешности приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
До 500e включ.	+/-0,5e	+/-1e
Св. 500e до 2000e включ.	+/-1e	+/-2e
Св. 2000e	+/-1,5e	+/-3e

Параметры электропитания от сети переменного тока :

- напряжение, В: 220⁺²²₋₃₃
- частота, Гц 50±1
Потребляемая мощность, ВА, не более 45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору рамы рядом с фирменной табличкой, а на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы 1 экз.
2 Руководство по эксплуатации 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в июне 2009 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности М₁ по ГОСТ7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия»,
Рекомендации МОЗМ №76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных MSBF утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма “Buhler AG”, CH – 9240 Uzwil, Швейцария

Представитель фирмы “Buhler AG”, Швейцария
Regional Sales Manager

Bühler AG

CH-9240 Uzwil


Mr. G.Klenke