

Штангенглубиномеры типа ШГ

Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 41063-09 Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 162-90

назначение и область применения

Штангенглубиномеры типа ШГ (далее штангенглубиномеры) с диапазоном измерений от 0 до 400 мм предназначены для измерений глубины элементов деталей.

Штангенглубиномеры могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры типа ШГ выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

- Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом и на штангу штангенглубиномеров методом лазерной маркировки.

Штангенглубиномер типа ШГ состоит из штанги с миллиметровой шкалой, по которой перемещается рамка с нониусом, и зажимающего элемента. Рамка своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Штангенглубиномеры могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенглубиномеры могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 160	0,05	± 0,05
0-250	0,05	± 0,05
0 – 400	0,05	± 0,05

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом и на штангу штангенглубиномера методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенглубиномер;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров типа ШГ проводится по МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1х10-6...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм». ГОСТ 162-90 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров типа ШГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Eqipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046 Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Меритель»

Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор ЗАО ТД «Меритель»



А.Б.Бурдакова