#### СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ, Главный метролог «ФСИИНЯ – ДІКФЧ» ПУЛФ

В.Н. Щеглов

2009 г.

OTPACHEBASA RNGOTTNADAN

Вибропреобразователи АР22

Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер\_№ 41233-09 Взамен №

Выпускаются по техническим условиям АБКЖ.433641.015ТУ.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вибропреобразователи пьезоэлектрические АР22 (далее – датчики) предназначены для преобразования механических колебаний контролируемого объекта в электрический сигнал, пропорциональный виброускорению механической системы, одновременно составляющих пространственного ускорения.

Область применения датчиков – измерения вибрационных и ударных ускорений в системах вибродиагностики машинного оборудования и для лабораторных исследований.

# ОПИСАНИЕ

Принцип действия датчика основан генерации электрического на пропорционального воздействующему ускорению.

В конструкции датчика использована механическая схема с пьезоэлементом, работающим на сдвиг. Датчик обеспечивает резьбовое крепление к объекту и имеет усиленную заделку неразъёмного антивибрационного кабеля.

Датчик изготовлен в климатическом исполнении ДЗ по ГОСТ 12997-84 с расширением температурного диапазона в сторону высоких температур. Степень защиты датчика от внешних воздействий соответствует группе IP65 по ГОСТ 14254-96.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное значение амплитуды измеряемого датчиками  $250000 \text{ m/c}^2$ виброускорения не менее от 2 до 22000 Гц. Диапазон рабочих частот измеряемого датчиками виброускорения Номинальное значение коэффициента преобразования датчиков  $0.1 \text{ пКл/(м·c}^{-2}).$ по осям X, У, Z на базовой частоте 200 Гц Отклонение значения коэффициента преобразования от номинального ± 20 %. значения в пределах

Пределы допускаемой основной относительной погрешности датчиков при измерении виброускорения:	
- в диапазоне частот от 2 до 8000 Гц	±6%;
- в диапазоне частот от 2 до 22000 Гц	± 15 %.
Относительный коэффициент поперечного преобразования по осям X, У, Z не более	5 %.
Частота установочного резонанса в осевом направлении не менее	70 кГц.
Неравномерность амплитудно-частотной характеристики (AЧX) относительно значения на базовой частоте 200 Гц:	
- в диапазоне частот от 2 до 8000 Гц	$\pm 4\% (\pm 0,3 дБ);$
- в диапазоне частот от 2 до 22000 Гц	± 12,5 % (± 1 дБ).
Нелинейность амплитудной характеристики в диапазоне от $0.5~{\rm m/c}^2$ до максимального	± 4 %.
Коэффициент влияния деформации основания при деформации в зоне крепления датчиков 250 мкм·м <sup>-1</sup> не более	0,2 м·c <sup>-2</sup> /(мкм·м <sup>-1</sup> ).
Изменение коэффициента преобразования от воздействия крутящего момента (в диапазоне от 2,5 до 3,5 H·м) при установке датчика	± 1,5 %.
Коэффициент влияния внешнего магнитного поля не более	$1.10^{-3} \text{ m} \cdot \text{c}^{-2}/(\text{A} \cdot \text{m}^{-1}).$
	, ,
Коэффициент влияния температуры окружающего воздуха	± 0,2 %/°C.
Полярность выходных сигналов датчиков относительно корпусов соединителей	положительная.
Электрическое сопротивление изоляции между сигнальным выводом и корпусом каждого соединителя:	
- в нормальных условиях не менее	10000 МОм;
<ul> <li>в диапазоне температур рабочих условий применения не менее</li> <li>при верхнем значении относительной влажности воздуха рабочих</li> </ul>	50 МОм;
	20.14
условий применения не менее	20 Мом.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и	20 Мом. от 500 до 700 пФ.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях	
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее	от 500 до 700 пФ. 10000 ч.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее	от 500 до 700 пФ.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее	от 500 до 700 пФ. 10000 ч.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам,	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам, Габаритные размеры датчиков:	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам, Габаритные размеры датчиков:  — длина не более	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев. 8,2 мм;
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам, Габаритные размеры датчиков:  — длина не более — ширина не более	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев. 8,2 мм; 8,2 мм;
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам, Габаритные размеры датчиков:  — длина не более — ширина не более — высота не более	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев. 8,2 мм; 8,2 мм; 14,5 мм. 0,004 кг.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях Средняя наработка на отказ не менее Средний срок службы не менее Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам, Габаритные размеры датчиков:  — длина не более — ширина не более — высота не более Масса датчиков без кабеля не более	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев. 8,2 мм; 8,2 мм; 14,5 мм. 0,004 кг.
Электрическая емкость датчиков по осям X, У, Z между контактом и корпусом каждого соединителя в нормальных условиях  Средняя наработка на отказ не менее  Средний срок службы не менее  Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения, равного 36 месяцам,  Габаритные размеры датчиков:  — длина не более  — высота не более  Масса датчиков без кабеля не более  Рабочие условия применения датчиков:	от 500 до 700 пФ. 10000 ч. 5 лет. 12 месяцев. 8,2 мм; 8,2 мм; 14,5 мм. 0,004 кг.

# ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на заглавный лист паспорта АБКЖ.433641.015ПС типографским способом.

# **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплектность датчиков соответствует указанной в таблице 1.

# Таблица 1

Наименование	Обозначение	Количество
Вибропреобразователь АР22	АБКЖ.433641.015	1 шт.
Вибропреобразователь AP22. Руководство по эксплуатации	АБКЖ.433641.015РЭ	1 шт. на партию
Вибропреобразователь АР22. Паспорт	АБКЖ.433641.015ПС	1 шт.
Дополнительные принадлежности		по требованию

### ПОВЕРКА

Поверку датчиков проводят по МИ 1873-88 «Методические указания. ГСИ. Виброметры с пьезоэлектрическими и индукционными преобразователями. Методика поверки»

Межповерочный интервал – один год.

# НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Основные нормативные и технические документы на датчики:

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».

ГОСТ 30296-95 «Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов. Общие технические требования».

АБКЖ.433641.015ТУ Вибропреобразователь АР22. Технические условия.

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип вибропреобразователей AP22 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «ГлобалТест»,

607183, г. Саров Нижегородской обл., а/я 690,

тел. (83130) 4-02-44;

<sup>-</sup>лобал Тест

факс (83130) 4-38-55, 5-26-02.

E-Mail: mail@globaltest.ru, Web-site: www.globaltest.ru

Директор ООО «ГлобалТест»

А.А. Кирпичё

'/6 " OG 2009 i