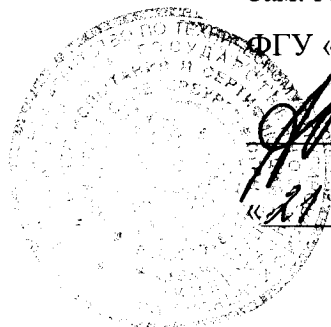


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ «Тест-С.-Петербург»



_____ А.И. Рагулин

«21» 07

_____ 2009 г.

Устройства для поверки преобразователей вихретоковых в статическом режиме УПД	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41293-09</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ЖЯИУ.42 7878 1.001ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства для поверки преобразователей вихретоковых в статическом режиме УПД (далее устройство) предназначены для поверки вихретоковых преобразователей.

Область применения – государственные метрологические службы и метрологические службы предприятий при производстве и в эксплуатации вихретоковых преобразователей.

ОПИСАНИЕ

Устройство состоит из головки измерительной тип 2119В (отсчетного устройства) и механизма юстировочного. Юстировочный механизм включает в себя винт с кареткой, на которую крепится диск, и призму, в которой закрепляется вихретоковый преобразователь. В комплект устройства входит набор стальных дисков, сделанных из различных марок стали.

Устройство обеспечивает определение коэффициента преобразования вихретоковых преобразователей в статическом режиме.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны установки зазора, мкм	0 – 5000
Цена деления, мкм	1,0
Пределы допускаемой абсолютной погрешности головки измерительной, мкм	±10
Пределы допускаемой абсолютной погрешности установки зазора, мкм	±15
Неперпендикулярность ребра двухгранного угла призматической выемки к торцевой поверхности диска на длине 10 мм, мкм, не более	20
Габаритные размеры устройства, мм, не более	210×45×135
Масса устройства с установленным диском, кг, не более	2,0
Средний срок службы, лет, не менее	10
Наработка на отказ, ч, не менее	5000
Условия эксплуатации:	
– температура окружающего воздуха, °С	20 ± 5
– относительная влажность окружающей среды, %	от 40 до 60

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Паспорта и на корпус устройства.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1	Механизм юстировочный	1 шт.
2	Диск сменный (20X13)	1 шт.*
3	Головка измерительная тип 2119В	1 шт.
4	Руководство по эксплуатации	1 шт.
5	Методика поверки	1 шт.

* один и более (по требованию заказчика).

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с УКД 0000.09 МИ «Устройство для поверки преобразователей вихретоковых в статическом режиме УПД. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в июле 2009 г.

Основное оборудование, используемое для поверки:

- линейка измерительная металлическая, 0 – 500 мм, ПГ $\pm 0,15$ мм;
- меры длины концевые 3-го разряда ГОСТ 9038-75;
- система цифровая измерительная мод. 19101, 0 – 30 мм, ПГ ± 3 мкм;
- оптиметр горизонтальный, 0 – 350 мм, ПГ $\pm 0,3$ мкм;
- угольник поверочный УЛП-100, КТ 0.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$ – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

ЖЯИУ.42 7878 1.001ТУ «Устройство для поверки преобразователей вихретоковых в статическом режиме УПД. Технические условия»

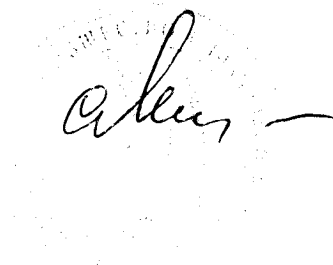
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройства для поверки преобразователей вихретоковых в статическом режиме УПД утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Вибро-Прибор»

Адрес: 196128, г. Санкт-Петербург, Варшавская ул., д. 5/А.

Генеральный директор
ЗАО «Вибро-прибор»



Б.В. Ларичев