

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ЕДИНИЧНОГО ЭКЗЕМПЛЯРА

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
по Сергиево-Посадскому филиалу ГЦИ СИ

Е.А. Павлюк

« 09 » 09 2009 г.

Мерники вертикальные цилиндрические объемом 2,55 м ³ с ногами-подставками	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41454-09</u> Взамен № _____
--	--

Изготовлены по технической документации С.П. «FABBRI-INOX» О.О.О., Республика Молдова, заводские номера 713.001 и 713.002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерники вертикальные цилиндрические объемом 2,55 м³ с ногами-подставками стационарные (далее мерники) предназначены для измерения объемного количества жидкости методом налива и слива при приемке и отпуске коньяка и коньячного спирта на ЗАО «ПРОКОС».

ОПИСАНИЕ

Мерники изготовлены из нержавеющей стали марки AISI 304 в виде вертикального цилиндра с коническим дном и цилиндрической горловиной диаметром 600 мм. На горловине имеются смотровые стекла. На мернике установлены две водомерные стеклянные трубки со шкалами (0,1-1,5) м³ и (1,4-2,55) м³ для измерения объемного количества жидкости. В нижней точке дна находится сливной кран. Вдоль образующей цилиндра на равных расстояниях находятся три крана для отбора проб. Мерник имеет смотровое окно для установки термометра контроля температуры жидкости. На горловине мерника находятся наливной и переливной патрубки, устройство для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и приспособление, предохраняющее выброс жидкости из мерника. Переливная труба установлена на высоте, обеспечивающей после слива излишка и успокоения жидкости ее уровень на отметке номинальной вместимости мерника. На конце переливной трубы установлена регулировочная муфта, приспособленная для опломбирования.

Установка мерника производится по отвесу с помощью регулировочных винтов, расположенных на четырех опорах.

Принцип действия мерника. Жидкость подается в предварительно смоченный мерник через наливную трубу. Перед заполнением мерник устанавливается по отвесу. После заполнения мерника и успокоения уровня проводится измерение количества жидкости по отметкам на шкале водомерных

трубок. Жидкость сливается из мерника через сливной кран в нижней точке дна мерника.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения объемного количества жидкости от номинального значения полной вместимости, %	±0,2
Класс точности мерника	1
Диапазон измерений объемного количества жидкости, м ³	0,1-2,55
Номинальное значение полной вместимости, м ³	2,55
Цена деления шкалы, м ³	0,01
Габаритные размеры, мм:	
- высота;	3482;
- диаметр	1220
Масса, кг	450
Условия эксплуатации:	
- нормальные:	
температура, °С	10-30;
относительная влажность, %;	50-80;
- рабочие:	
температура, °С	5-35;
относительная влажность, %, не более	80 при 25°С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на обложку Паспорта и на табличку на корпусе мерника в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Мерник.
2. Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по методике поверки ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- эталонные мерники 1-го разряда номинальной вместимости 100, 50 и 10 дм³ с погрешностью не превышающей ±0,025 %;
- колбы эталонные 1-го разряда вместимостью 0,5 и 1 дм³ по ГОСТ 1770;
- пипетки 1-го класса вместимостью до 0,2 дм³ по ГОСТ 29227;
- термометр лабораторный с ценой деления 0,5 °С по ГОСТ 28498.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Документация фирмы изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерники вертикальные цилиндрические объемом 2,55 м³ с ногами-подставками, заводские номера №713.001 и 713.002 фирмы С.П. «FABBRI-INOX» О.О.О., Республика Молдова утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 12.2.124-90 (разд. 1-10), ГОСТ 21253-75 (Разд. 2, 3), ГОСТ 26582-85 (Разд. 1, 2), ГОСТ 30150-96, ГОСТ 30316-95 № РОСС RU.TM36.A00831 от 11.06.2009 г. выдан органом по сертификации оборудования для пищевой и перерабатывающей промышленности РОСС RU.0001.11TM036 АНО ПТЦ «ПИЩЕПРОМ».

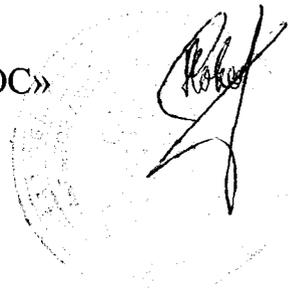
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

С.П. «FABBRI-INOX» О.О.О.
Республика Молдова, 2023, г. Кишенев, ул. Узинелор 21 «А»

ЗАЯВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество (ЗАО) «ПРОКОС», Россия
142006, Московская обл., г. Домодедово, микрорайон Востряково,
ул. Рощинская, д. 20а.
телефон (49679) 67-677, факс (49679) 67-655
e-mail: prokos@t50.ru

Генеральный директор ЗАО «ПРОКОС»



А.Н. Тевелёв