



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
" 20 " июля 2009 г.

<p style="text-align: center;">ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44469-09</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея. Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223 имеют две пары губок – короткие, с кромочными измерительными поверхностями для наружных измерений, и длинные ступенчатые для измерений внутренних и наружных размеров. Модели DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 оснащены только длинными ступенчатыми губками для измерений внутренних и наружных размеров. Такая форма измерительных поверхностей, обеспечивает лучшее базирование на измеряемой поверхности.

Штангенциркули DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 имеют контрастный 6 мм жидкокристаллический экран, рамка и штанга изготовлены из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Размеры ступенчатых губок, мм	
				ширина	длина
DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225	0 – 300	0,01	± 0,03	10	90
	0 – 500		± 0,03	20	125
	0 – 800		± 0,04		150
	0 – 1000			± 0,10	150
	0 – 1500		30		200
	0 - 2000				200

Масса штангенциркулей колеблется от 1,13 кг для диапазона измерений 0...300 мм до 16 кг для диапазона 0...2000 мм.

Условия эксплуатации: температура окружающей среды 10...40 °С, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на футляр штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль
2. футляр или деревянная коробка;

По дополнительному заказу:

– соединительный кабель Opto RS 232 для вывода результатов измерений на внешнее устройство для модели DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET 0222, DIGI-MET 0223, DIGI-MET 0224, DIGI-MET 0225 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de

Представитель фирмы
«Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия


Helios-Preisser Vertriebszentrum
Steinbeisstraße 6 • 72501 Gammertingen