



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон определяемых элементов:	
- для трубок с первичным фильтром диаметром от 1,2 до 3 мм	от $Si^{14}$ до $U^{92}$
- для трубок с диаметром выходного окна от 0,01 до 0,4 мм	от $Na^{11}$ до $U^{92}$
Энергетическое разрешение (приведенное к K-alpha линии Mn (5,9 КэВ), эВ, при скорости счета 5000 имп/сек более:	
- в режиме измерения P4	200
- в режиме измерения P6	185
Чувствительность <sup>1</sup> , имп/с, не менее	
- для трубок с первичным фильтром диаметром от 1,2 до 3 мм	6000
- для трубок диаметром выходного окна от 0,01 до 0,4 мм	1000
Относительное СКО выходного сигнала <sup>1</sup> , %, не более	
- для трубок с первичным фильтром диаметром от 1,2 до 3 мм	0,6
- для трубок с диаметром выходного окна от 0,1 до 0,4 мм	1,5
- для трубки с диаметром выходного окна 0,01 мм	3,0
Максимальная скорость счета, кимп/с	
	100
Оптимальная скорость счета при различных режимах измерения, кимп/с:	
режим P1	50
режим P2	25
режим P3	18
режим P4	10
режим P5	4
режим P6	1,5
Напряжение питания - переменный ток частотой 50±1 Гц, В	
	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Потребляемая мощность, кВА, не более	
	2,0
Средний срок службы, лет	
	8
Габаритные размеры <sup>2</sup> (Д×Ш×В), мм, не более:	
- модели 1000WR, 1700WR	610 x 750 x 500
- модели 5000, 5000WR, 5700WR, 7000V	950 x 680 x 760
Масса <sup>1</sup> , кг, не более:	
- модели 1000WR, 1700WR	170
- модели 5000, 5000WR, 5700WR, 7000V	200
Условия эксплуатации:	
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 10 до 35
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, % при t=25 °С	20...75
- диапазон атмосферного давления, кПа	84...106,7

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус спектрометра в виде наклейки и на титульный лист Руководства по эксплуатации методом компьютерной графики или типографским способом.

<sup>1</sup> При измерении интенсивности (скорости счета импульсов) в канале меди по стандартному образцу состава латуни типа ЛМцЖ 57-1,5-0,75 (индекс 1165).

<sup>2</sup> Без компьютера.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Спектрометр.
2. Руководство по эксплуатации.
3. Методика поверки.
4. Компьютер.

## ПОВЕРКА

Поверка спектрометра осуществляется в соответствии с документом "Спектрометры рентгенофлуоресцентные XGT (модели 1000WR, 1700WR, 5000, 5000WR, 5700WR, 7000V) фирмы "Horiba, Ltd.", Япония. Методика поверки МП-242-0936-2009", утвержденным ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева" 25.04.2009 г.

Основные средства поверки: стандартный образец состава латуни типа ЛМцЖ 57-1,5-0,75 (индекс 1165) из комплекта ГСО 6105-91÷ГСО 6109-91. Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99). Минздрав России, 2000 г.
2. Техническая документация изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип спектрометров рентгенофлуоресцентных XGT (модели 1000WR, 1700WR, 5000, 5000WR, 5700WR, 7000V) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при ввозе в РФ, после ремонта и в эксплуатации.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма "Horiba, Ltd.", Япония.

Адрес: 2 Miyahogashi, Kisshoin, Manami-ku, Kyoto, 601-8510, Japan

Тел: +81 (75) 313-8123;

Факс: + 81 (75) 321-5725.

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** ЗАО "Найтек Инструментс".

Адрес: 141700, Московская область, г.Долгопрудный, ул.Дирижабельная, д.15а.

Тел./Факс: (495) 661-0681, 708-4181.

Руководитель отдела ГЦИ СИ ФГУП  
"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

 Л.А. Конопелько

Генеральный директор  
ЗАО "Найтек Инструментс"



 М.Ю. Нехин