Приложение к свидетельству №	_
Об утверждении типа средств измерений	

Лист №
Всего листов

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модель 4630

Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 41700 - 09

Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы "Robert BOSCH GmbH", Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модели модель 4630 (далее по тексту — приборы) предназначены для измерений углов установки управляемых и неуправляемых колес и контроля основных параметров положения осей колес для любых типов легковых автомобилей.

Прибор может быть использован на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

### ОПИСАНИЕ

В устройствах серии FWA модель 4630 процесс измерений осуществляется путем обработки измерительной информации, получаемой путем импульсного освещения излучателями специальных мишеней, размещаемых на колесах автомобиля, и считывания видеокамерами отраженных от мишеней импульсов излучения. Видеокамеры и излучатели устройства выполнены по CCD — технологии (Charge - Coupled Device прибор с зарядовой связью - ПЗС).

Обработка и выдача результатов измерений проводится с помощью стандартного персонального компьютера, размещенного в приборной стойке.

Управление процессом измерений производится либо автоматически при использовании специальных управляющих программ, или путем переключения программ с помощью клавиатур пульта дистанционного управления или персонального компьютера. В память персонального компьютера устройства заложена база данных на большое количество моделей автомобилей. В процессе диагностического контроля обеспечивается непрерывный съем информации об угловом положении колес с графическим отображением режимов контроля и автоматической оценкой параметров на соответствие установленным в технической документации нормам. База данных содержит также схемы регулировок соответствующих моделей автомобилей и схемы их загрузки при проведении контроля.

Приборы обеспечивают одновременный контроль углового положения в пространстве всех четырех колес автомобиля.

Приложение к свидетельству №	_
Об утверждении типа средств измерений	

Лист №	
Всего листов	

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модель 4630 конструктивно состоят из передвижной приборной стойки, четырех светоотражающих мишеней с элементами крепления на передних колесах и двух измерительных модулей с элементами крепления на внешних боковых поверхностях аппарелей подъемного устройства, на котором устанавливается диагностируемый автомобиль. Приборная стойка включает в себя персональный компьютер, цветной дисплей, принтер и клавиатуру.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

OCHOBHBIE TEXHUMECKUE XAPAKTEPUCTI	ANI
Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон измерений углов развала колес	±2°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов развала колес	±3′
Диапазон измерений углов суммарного схождения колес (передних и задних)	± 2°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов суммарного схождения колес (передних и задних)	±3'
Диапазон измерений углов продольного наклона оси поворота колес	± 18°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов продольного наклона оси поворота колес	±4′
Диапазон измерений углов поперечного наклона оси поворота колес	± 18°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов поперечного наклона оси поворота колес	±4′
Габаритные размеры, не более, мм - приборной стойки - измерительного блока	1520×880×770 130×320×630
Масса, не более, кг - приборной стойки - измерительного блока	110 9,3
Рабочий диапазон температур,°С	+5 ÷ +40
Требования по электропитанию	
Номинальное напряжение питания, В	220 <sup>+10</sup> %
Частота питающей сети, Гц	$50 \pm 1$

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус приборной стойки методом наклеивания и на титульный лист технической документации методом печати.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки прибора входят:

- измерительная стойка с распределительным боксом, источником бесперебойного питания и коммутатором для сети;
- системный блок персонального компьютера;
- ЖКД монитор;
- Натяжное приспособление для тормоза;

- стопор руля;
- цветной принтер DIN A4;
- набор измерительных устройств;
- DVD с контрольными данными «PKV/VANS» (легковой автомобиль/микроавтобус);
- комплект плит для легкового автомобиля (4 шт.);
- руководство по эксплуатации (РЭ);
- методика поверки (приложение к РЭ).

### ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с документом "Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модель 4630 фирмы "Robert BOSCH GmbH", Германия. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ «МАДИ-ФОНД» в сентябре 2009 г.

Основными средствами поверки являются:

- квадрант оптический KO-30M, ±180°; ПГ ±30″, ТУ3.-3.1387-76;
- стол поворотный ±360°; ПГ ±40", ГОСТ 16935-93.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25176-82. «Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин».

Техническая документация фирмы-изготовителя "Robert BOSCH GmbH", Германия

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модели 510, 515, 4310, 4330, 4410, 4415, 4430, 4435 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

На приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей серии FWA модель 4630 органом по сертификации POCC RU.0001.11МТ20 выдан сертификат соответствия требованиям безопасности ГОСТ Р № РОСС DE.МТ20. B10604.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**: Фирма "Robert BOSCH GmbH", Германия.

Franz-Oechsle Strasse 4, D-73207, Plochingen,

Hanauer Strasse 101, D- 80993 Munich.

Адрес московского представительства фирмы:

ООО «Роберт Бош», 129515, Москва, ул. Академика Королева, 13, стр.5

Тел. (495) 626 5869, факс (495) 635 71 98

С актом ознакомлен:

От ООО «Роберт Бош»

В.П. Черноус