

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Директора ФГУП ВНИИОФИ
Н.П.Муравская

14 » 08 2009 г.



Блескомеры micro-gloss	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41745-09</u> Взамен №
---------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «ВУК-Gardner GmbH», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блескомеры micro-gloss (модели micro-gloss 20, micro-gloss 60, micro-gloss 85, micro-TRI-gloss, micro-gloss 60S, micro-TRI-gloss S, micro-TRI-gloss m, micro-gloss 45) в дальнейшем по тексту - блескомеры, предназначены для измерения блеска лакокрасочных покрытий, керамики, пленок и твердых пластиков как в лабораторных, так и в производственных условиях.

ОПИСАНИЕ

Блескомер состоит из источника света, соответствующего источнику света типа С (в соответствии с ISO 2813-78) и приемника – кремниевый фотодиода, скорректированный под световую эффективность глаза для дневного зрения $V(\lambda)$.

Принцип действия блескомеров основан на измерении блеска образцов лакокрасочных покрытий при трех углах освещения/наблюдения $20^{\circ}/20^{\circ}$, $60^{\circ}/60^{\circ}$, $85^{\circ}/85^{\circ}$.

Блескомеры калибруются по черному полированному стеклу. Коэффициент зеркального отражения черного полированного стекла с коэффициентом преломления 1,567 равен 100 единицам блеска для геометрий освещения/наблюдения $20^{\circ}/20^{\circ}$, $60^{\circ}/60^{\circ}$, $85^{\circ}/85^{\circ}$.

Для геометрии освещения/наблюдения $45^{\circ}/45^{\circ}$ коэффициент зеркального отражения черного полированного стекла с коэффициентом преломления 1,540 равен 55,9 единиц блеска.

Блескомер модели micro-gloss 20 измеряет блеск при геометрии освещения/наблюдения $20^{\circ}/20^{\circ}$.

Блескомер модели micro-gloss 60 измеряет блеск при геометрии освещения/наблюдения $60^{\circ}/60^{\circ}$.

Блескомер модели micro-gloss 85 измеряет блеск при геометрии освещения/наблюдения $85^0/85^0$.

Блескомеры моделей micro-TRI-gloss, micro-TRI-gloss S, micro-TRI-gloss m измеряют блеск при геометриях освещения/наблюдения $20^0/20^0$, $60^0/60^0$, $85^0/85^0$.

В блескомере модели micro-TRI-gloss m предусмотрена возможность измерения толщины покрытия лака на металлической подложке.

Блескомер модели micro-gloss 45 измеряет блеск при геометрии освещения/наблюдения $45^0/45^0$.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик \ Модели	micro-gloss 20, micro-gloss 60, micro-gloss 85, micro-TRI-gloss, micro-gloss 60S, micro-TRI-gloss S, micro-TRI-gloss m	micro-gloss 45
Диапазон измерений, единиц блеска:	2 – 100	2 - 56
Диапазон показаний, единиц блеска	0 - 2000	0 - 180
Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения единиц блеска	$\Delta G= 2$	$\Delta G= 2$
Габаритные размеры, мм, не более	155 x 73 x 48	155 x 73 x 48
Масса, кг, не более	0,400	0,400
Питание	Алкалиновая батарея типа АА 1,5В	Алкалиновая батарея типа АА 1,5В
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С	15 – 40	15 – 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки прибора приведен в таблице

Таблица

Наименование	Кол-во, шт.
Блескомер (модель micro-gloss 20, micro-gloss 60, micro-gloss 85, micro-TRI-gloss, micro-gloss 60S, micro-TRI-gloss S, micro-TRI-gloss m, micro-gloss 45)	1
Калибровочный эталон с сертификатом производителя	1
Интерфейсный кабель	1
Батарейка АА 1,5В	1
CD диск с программным обеспечением	1
Руководство по эксплуатации	1
Кейс для хранения и переноски	1

ПОВЕРКА

Поверка прибора осуществляется в соответствии с документом «Блескомер micro-gloss 20, micro-gloss 60, micro-gloss 85, micro-TRI-gloss, micro-gloss 60S, micro-TRI-gloss S, micro-TRI-gloss m, micro-gloss 45. Методика поверки», утвержденным в 2009 г. ГЦИ СИ ФГУП ВНИИОФИ (Приложение к Руководству по эксплуатации).

Для поверки используют набор мер НО-5, (Внесен в Госреестр регистрационный № 12429-90).

Диапазон измерения блеска 2-100 ед. блеска.

Абсолютная погрешность мер 0,35 единиц блеска.

Набор мер блеска измеренный в соответствии с требованиями ASTM C 346-87 (для поверки модели micro-gloss 45)

Диапазон измерений блеска 2 – 56 ед. блеска

Абсолютная погрешность мер 0,35 ед. блеска

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 52663-2006 «Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий, не обладающих металлическим эффектом, под углом 20°, 60° и 85°».

ASTM C 346-87 «Стандартный метод определения блеска керамических материалов при угле 45°»

ASTM B 2457-97 «Стандартный метод определения блеска пластиковых пленок и твердых пластиков»

Техническая документация изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип блескомеры micro-gloss утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно требованиям ГОСТ Р 52663-2006 и технической документации производителя.

Изготовитель: фирма «ВУК-Gardner GmbH»,
Lausitzer Strabe 8
82538 Geretstried, Germany
tel. +49-8171-3493-0, fax +49-8171-3493-140
www/bykgardner.com

Заявитель: ЗАО «НеваЛаб»,
196158, г. Санкт-Петербург, Московское шоссе, д. 46
Тел. (812) 336-32-00, 327-01-52 Факс (812) 336-32-23

Генеральный директор
ЗАО «НеваЛаб»



А.Д. Майдуров