

СОГЛАСОВАНО

Руководитель П.И.С.И.О.Г.И.В.И.И.М.С.»



Яншин

г.

Весы электронные для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41868-09</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и ТУ 4274-001-7710343855-09.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ» (далее весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях и в организациях в различных отраслях промышленности и торговли.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в весоизмерительный прибор, преобразовывается, обрабатывается, и затем результаты взвешивания отображаются на дисплее.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства и весоизмерительного прибора, соединённых между собой кабелем. Грузоприёмное устройство может быть выполнено в виде платформы П-образной формы или двух балок. Для подключения внешних устройств (компьютер, принтер и т.п.) весы снабжены интерфейсами: RS 232C, RS-485, RS-422C.

В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики BSA и BSS фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 31531-06); SQC фирмы Ningbo BENUI Electric Co., Ltd, Китай (Госреестр №30445-05), а также весоизмерительные приборы CI, BI, NT, EXP фирмы CAS, Корея (Госреестр № 17605-06); СКИ фирмы ООО «Скейл-КАС» (Госреестр №34153-07); LP фирмы DIBAL, S.A., Испания (Госреестр № Госреестр № 40090-08).

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, дискретностью отсчета, массой и габаритными параметрами.

Модификации весов обозначаются следующим образом:

СКЕЙЛ  $X_1X_2X_3$ , где

$X_1$  – наибольший предел взвешивания

$X_2$  – тип грузоприёмной платформы; СКУ- платформа П-образной формы, СКБ- низкопрофильная платформа виде двух балок.

$X_3$  – материал грузоприёмной платформы; (Н)-нержавеющая сталь, (П)- конструкционная сталь с покрытием из порошковой эмали.

$X_4$  – габаритные размеры; длина × ширина, дм.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе и могут выполнять следующие функции:

- выборка массы тары;
- определение массы нетто при взвешивании в таре (значение массы тары также может быть введено с клавиатуры);
- подсчет количества образцов;

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
Класс точности по ГОСТ 29329-92	для всех модификаций	Средний (III)
Наибольший предел взвешивания, т	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-0,5СКУ	0,5
	СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-1СКУ	1
	СКЕЙЛ-2СКБ; СКЕЙЛ-2СКУ	2
	СКЕЙЛ-3СКУ	3
Наименьший предел взвешивания, кг	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-0,5СКУ	4
	СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-1СКУ	10
	СКЕЙЛ-2СКБ; СКЕЙЛ-2СКУ	20
Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета (d), (e=d), кг	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-0,5СКУ	0,2
	СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-1СКУ	0,5
	СКЕЙЛ-2СКБ; СКЕЙЛ-2СКУ	1
Пределы допускаемой погрешности весов, в интервалах взвешивания: при первичной/периодической поверках:	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-0,5СКУ	
	от 4 кг до 100 кг включ.	$\pm 0,2$ кг/ $\pm 0,2$ кг
	от 100 кг до 400кг включ.	$\pm 0,2$ кг/ $\pm 0,4$ кг
	св. 400 кг	$\pm 0,4$ кг/ $\pm 0,6$ кг
	СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-1СКУ	
	от 10 кг до 250 кг включ.	$\pm 0,5$ кг/ $\pm 0,5$ кг
	от 250 кг до 1000кг включ.	$\pm 0,5$ кг/ $\pm 1$ кг
	СКЕЙЛ-2СКБ; СКЕЙЛ-2СКУ	
	от 20 кг до 500 кг включ.	$\pm 1$ кг/ $\pm 1$ кг
	от 500 кг до 2000кг включ.	$\pm 1$ кг/ $\pm 2$ кг
СКЕЙЛ-3СКУ		
	от 20 кг до 500 кг включ.	$\pm 1$ кг/ $\pm 1$ кг
	от 500 кг до 2000кг включ.	$\pm 1$ кг/ $\pm 2$ кг
св. 2000 кг	$\pm 2$ кг/ $\pm 3$ кг	
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	Для всех модификаций	0...100
Диапазон рабочих температур грузоприемной платформы, °С	для модификаций с датчиками: - BSA фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 31531-06) - BSS фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 31531-06) - SQC фирмы Ningbo BENUI Electric Co., Ltd, Китай (Госреестр №30445-05)	от -10 до +40 от -40 до +50 от -30 до +70
Диапазон рабочих температур весоизмерительного прибора, °С	Для всех модификаций	от -10 до +40
Параметры сетевого питания: – напряжение, В – частота, Гц	Для всех модификаций	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub> 50 ± 1
Время измерения, с, не более	Для всех модификаций	3
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	Для всех модификаций	0,92
Средний полный срок службы, лет	Для всех модификаций	8
Габаритные размеры весов, м длина × ширина × высота, м	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-2СКБ	0,1x1,2x0,07
	СКЕЙЛ-0,5СКУ; СКЕЙЛ-1СКУ; СКЕЙЛ-2СКУ СКЕЙЛ-3СКУ	0,8x1,2x0,07
Масса, кг, не более	СКЕЙЛ-0,5СКБ; СКЕЙЛ-1СКБ; СКЕЙЛ-2СКБ	30

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
	СКЕЙЛ-0,5СКУ; СКЕЙЛ-1СКУ; СКЕЙЛ-2СКУ; СКЕЙЛ-3СКУ	35

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весоизмерительного прибора и на эксплуатационную документацию типографским способом

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование		Количество
1	Весы	1 шт.
2	Комплект эксплуатационной документации	1 компл.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методика поверки». Межповерочный интервал - 1 год.

Основные средства поверки – гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

ТУ 4274-001-7710343855-09 Весы платформенные для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ»

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов платформенных для статического взвешивания типа «СКЕЙЛ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ООО «Скейл-КАС» 125047 г. Москва, Оружейный пер., д. 15, стр.1, помещение ТАРП ЦАО.

Генеральный директор  
ООО «Скейл-КАС»



Камаров А.Т.