

Приложение к свидетельству
№ _____ об утверждении типа
средств измерений

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ИИ СИ ФГУП
"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"



Ханов
2009 г.

Вискозиметры XL/7
модели 951 и 953

Внесены в Государственный
Реестр средств измерений
Регистрационный номер 41901-09
Взамен №

Изготовлены по технической документации фирмы «Hydramation Ltd.», Великобритания, модель 951 с зав. № P610-088, модель 953 с зав. № P610-089.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вискозиметры XL/7 моделей 951 с зав. № P610-088 и 953 с зав. № P610-089 предназначены для измерения динамической вязкости жидких углеводородов, химических растворов, полимерных материалов, косметических материалов, пищевых продуктов при их транспортировке по технологическим трубопроводам.

Область применения – системы контроля показателей качества технологических жидкостей.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия вискозиметров XL/7 основан на измерении периода резонансной частоты механических колебаний чувствительного элемента (зонда), помещенного в анализируемую жидкость. Датчик прибора имеет монолитную конструкцию, и форма чувствительного элемента позволяет исключить влияние посторонних примесей в жидкости на результат измерений. Вискозиметры легко монтируются на стенке резервуара или трубопровода, т.к. поставляются с полным набором технологической оснастки (фланцы, сантехника и т.п.). Управление измерительной системой и обработка сигналов производится с помощью процессора HP550.

Измерение температуры осуществляется с помощью встроенного платинового термопреобразователя сопротивления с номинальной статической характеристикой 100П (Pt100).

Маркировка взрывозащиты – EExiaIICT6.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики	
	модель 951	модель 953
Диапазон измерений динамической вязкости, мПа·с	от 0 до 10000	от 0 до 100000
Пределы допускаемой приведенной погрешности вискозиметра, %	± 1,0	
Диапазон рабочих температур жидкости, °С	от 20 до 100	
Максимальное рабочее давление жидкости, МПа	15	

Источник питания постоянного тока 150 мА, В	от 22 до 26 150 мА
Потребляемая мощность, В·А, не более	4
Габаритные размеры:	
- длина, мм	443
- диаметр, мм	24
Масса, кг, не более	4
Срок службы, лет	Не менее 10

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С: от 10 до 60
- диапазон давлений окружающего воздуха, кПа: от 90 до 104
- относительная влажность окружающего воздуха, % до 100 (без конденсации)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации вискозиметра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации.

Основной комплект включает:

- Вискозиметр XL/7;
- Руководство по эксплуатации;
- Методику поверки МП № 2302-0007-2009.

ПОВЕРКА

Поверка вискозиметров осуществляется по методике поверки МП 2302-0007-2009 «Вискозиметры XL/7. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в мае 2009 года.

Основные средства поверки:

1. Государственные стандартные образцы типа РЭВ-1000, ГСО 8599-04; РЭВ 10000, ГСО 8603-04; РЭВ 100000, ГСО 8606-2004.
2. Термометры стеклянные ртутные по ГОСТ 13646;
3. Термостат циркуляционный с погрешностью поддержания температуры 0,05 °С, емкостью не менее 16 л;
4. Источник питания постоянного тока, обеспечивающий подачу напряжения 24 В, ток 0,5 мА.

Межповерочный интервал- 1 год.

Допускается применять вновь разработанные или находящиеся в обращении другие средства измерения, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики и имеющие свидетельства о поверке.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.025-96 "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений вязкости жидкостей".

ГОСТ 29226-91 «Вискозиметры жидкостей. Общие технические требования и методы испытаний».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип вискозиметров XL/7 моделей 951 (зав. № P610-088) и 953 (зав. № P610-089) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме

Изготовитель

Фирма «Hydramotion Ltd», Великобритания
1 York Road Industrial Park
Malton
York
England YO17 6VA
тел. +44 (0)16-53-600-294,
факс +44 (0) 1653693 446

Заявитель:

ЗАО «РАСТАН — ПРИСС»
РФ, г. Казань, ул. Муштари, д. 12а

Директор ЗАО «РАСТАН — ПРИСС»



Устилюв Р.А.