

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Заместитель генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»



А.С. Евдокимов

« 23 » сентября 2009 г.

Вибровискозиметры SV-100, SV-100 А	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42006-09</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы-изготовителя «A&D COMPANY Ltd», Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вибровискозиметры SV-100, SV-100А предназначены для измерения произведения динамической вязкости на плотность различных жидких сред.

Область применения – химическая, нефтеперерабатывающая, пищевая, фармацевтическая, парфюмерная и другие отрасли промышленности, а также научные исследования.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия вибровискозиметров SV-100, SV-100А основан на зависимости мощности, которая затрачивается на возбуждение вибрации двух тонких сенсорных пластин с частотой 30 Гц и постоянной амплитудой около 1-мм, от произведения динамической вязкости на плотность жидкости. Указанный принцип, реализованный в приборе, позволяет проводить измерения во всем диапазоне без замены сенсорных пластин.

Вибровискозиметры SV-100, SV-100А состоят из измерительного блока и блока управления с цифровым дисплеем. В приборе установлен температурный датчик, обеспечивающий измерение температуры исследуемой жидкости. Для подключения вибровискозиметра к персональному компьютеру или принтеру используется стандартный интерфейсный кабель RS-232 С. В модификациях с буквой А предусмотрена ручка для проведения измерений в производственных условиях.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SV-100, SV-100A
1 Диапазон измерений произведения динамической вязкости на плотность, Па·с × г/см ³	1...100
2 Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении произведения динамической вязкости на плотность, %	±5
3 Повторяемость результатов измерений произведения динамической вязкости на плотность, % не более	1
4 Диапазон показаний температуры, °С	0...160
5 Диапазон измерения температуры, °С	0...100
6 Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения температуры, °С - в диапазоне от 0 до 20 °С - в диапазоне свыше 20 до 30 °С - в диапазоне свыше 30 до 100 °С	±1 ±0,5 ±2
7 Диапазон рабочих температур, °С	10...40
8 Частота вибрации сенсорных пластин, Гц	30
9 Габаритные размеры, мм, не более -измерительного блока -блока управления	332x314x536 238x132x170
10 Масса, кг, не более -измерительного блока -блока управления	5 1,3
11 Потребляемая мощность, ВА	14
12 Напряжение питания, В	220 ⁻³³ ₊₂₂

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации. На корпусе вибровискозиметров знак наносится фотометрическим методом или путем наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации.

Основной комплект поставки включает:

Наименование	Количество, шт.	
	SV-100	SV-100A
Вибровискозиметр	1	1
Руководство по эксплуатации на русском языке	1	1
Сетевой адаптер	1	1

Кейс для переноски	-	1
Комплект программного обеспечение WinCT-Viscosity CD, кабель RS-232C	1	-
Комплект программного обеспечение WinCT-Viscosity CD, кабель RS-232C, USB конвертор	-	1
Чашка для образца (емкость 45 мл)	4	-
Комплект чашек Чашка для образца (45 мл) 5 шт. Чашка для образца (10 мл) 5 шт. Крышка для малой чашки 5 шт. Стеклянная чашка для образца (емкость: 13 мл) 2 шт. Держатель стеклянной чашки 1 шт. Водяная рубашка 1 шт.	-	1
Комплект чашек Чашка для образца (45 мл) 5 шт. Чашка для образца (2 мл, с колпачком) 10 шт. Стеклянная чашка для образца (2 мл) 10 шт. Держатель чашки (для чашки емкостью 2 мл) 5 шт. Штатив для чашек (емкостью 2 мл) 1 шт. Водяная рубашка 1 шт.	-	1

ПОВЕРКА

Поверка вибровискозиметров SV-100, SV-100А производится в соответствии с методикой «Вибровискозиметры SV-100, SV-100А. Методика поверки», утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в октябре 2009 г и являющейся приложением к Руководству по эксплуатации.

Основные средства поверки:

- государственные стандартные образцы вязкости типа РЭВ (ГСО 8600-2004...8606-2004) или градуировочные жидкости по МИ 1289-86;
- водяной термостат с погрешностью поддержания температуры $\pm 0,1$ °С;
- термометр стеклянный с диапазоном (18,6...21,4) °С и ц.д. 0,05 °С;
- термометр стеклянный с диапазоном (50...100)°С и ц.д. 0,1°С.

- термометр стеклянный с диапазоном (0...50)°С и ц.д. 0,1°С.
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.025-96 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений вязкости жидкостей».

ГОСТ 29226-91 « Вискозиметры жидкостей. Общие технические требования и методы испытаний».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Вибровискозиметры SV-100, SV-100А утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

A&D Company Ltd., Япония.

3-23-14 Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku,

Tokyo 170-0013 Japan

Tel.: 81-3-5391-6132, Fax: 81-3-5391-6148

Представитель:

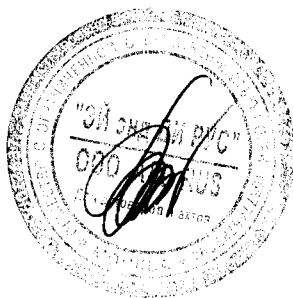
ООО «Эй энд Ди Рус»

Россия, 121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 17

Тел. (095) 937-33-44

Представитель:

ООО «Эй энд Ди Рус»



Л.В.Артюхина