

**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ФГУП «НИИМС»



<b>Весы автомобильные для статического взвешивания 7560S</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42012-09</u> Взамен №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo Inc", США

## **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы автомобильные для статического взвешивания 7560S (далее - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта

## **ОПИСАНИЕ**

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в весоизмерительный прибор. Результаты взвешивания высвечиваются на табло, которое размещено на корпусе весоизмерительного прибора. Управление весами осуществляется с помощью клавиш на лицевой панели весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232C или RS-485 может быть передана на внешние устройства (ПЭВМ, принтер и т.п.).

Конструктивно весы состоят из устройства весоизмерительного 760DC производства "Mettler-Toledo Inc", США (Госреестр № 20431-08) и грузоприемного устройства. Устройство весоизмерительное 760DC состоит из комплекта аналоговых весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее датчики) с узлами встройки и аппаратуры обработки и регистрации. Аппаратура обработки представляет собой один из весоизмерительных приборов (далее – ВП): серии IND или JAGXTREME. Дополнительно применяется контроллер "ANACONDA", контроллер серии IND и/или компьютеры со специальным программным обеспечением. Программное обеспечение ВП позволяет производить непрерывную диагностику состояния каждого датчика индивидуально. Ко всем приборам возможно подключение дополнительных устройств индикации, аппаратуры автоматической идентификации автомобилей и их элементов (прицепов, полуприцепов), периферийного оборудования, а также устройств управления различными исполнительными механизмами.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическое слежение за нулем;
- автоматическая или полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке;
- выборка массы тары;

Грузоприемное устройство изготавливается в нескольких исполнениях: 7560, 7531, 7541, 7562, 7563, 7566, отличающихся геометрическими размерами силовых элементов конструкции. Грузоприемное устройство включает в себя один или несколько грузоприемных модулей, которые опираются на датчики.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 250, 300, 350, 400
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	20е
Дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), d=e, кг	5, 10, 20, 50, 100
Порог чувствительности весов	1,4е
Число поверочных делений весов	2000 ≤ n ≤ 6000
Диапазон выборки массы тары, т.	от 0 до НПВ
Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76	Средний III

Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	±0,5 е	±1,0 е
Св. 500 е до 2000 е включ.	±1,0 е	±2,0 е
Св. 2000 е	±1,5 е	±3,0 е

Количество грузоприемных модулей.....	от 1 до 10
Габаритные размеры грузоприемного устройства:	
- длина, не более, мм .....	30 000
- ширина, не более, мм .....	10 000
- высота, не более, мм .....	1200
Масса одного модуля, не более, т .....	4
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для грузоприемного устройства .....	от минус 40 до плюс 40
- для прочих устройств .....	от минус 10 до плюс 40
Параметры электрического питания от сети переменного тока:	
- напряжение переменного тока, В.....	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
- частота, Гц.....	50±1
Потребляемая мощность, В·А, не более .....	300
Средний срок службы, лет .....	10
Вероятность безотказной работы за 2000 ч .....	0,92

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус весоизмерительного прибора в виде наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование		Количество	Примечание
1	Весы	1 шт.	
2	Документация	1 комплект	Документация включает строительные чертежи по весовому приямку и подъездам, сборочные чертежи грузоприемной платформы, чертеж электрических соединений и Руководства по эксплуатации на весы.
3	Методика поверки	1 экз.	

Дополнительное оборудование и ЗИП, поставляемые по отдельному заказу в соответствии с Руководством по эксплуатации весов:

- Комплект устройства молниезащиты;
- Контроллер "ANACONDA";
- Контроллер серии INDxxx;
- Компьютер;
- Принтер;
- Интерфейсные кабели к принтеру (0900-0309-000, 0900-0243-000, 503755, 0900-0277—000, 0900-0276-000, 0900-0290);
  - Дополнительное дублирующее табло для отображения показаний веса ADI310 (или аналогичное);
    - Дополнительный дисплей-табло 8624;
    - Оптико-волоконный интерфейс для дисплея 8624 (0961-0077-000);
    - Сетевой кабель для дисплея 8624 (0964-0080-000);
    - Барьер для взрывобезопасного исполнения (0917-0198);
    - Компоненты клавиатуры для терминала JAGXTREME (0917-0274, 0917-0215);
    - Весовой интерфейс PowerCell к терминалу JAGXTREME (0917-0224);
    - Компоненты интерфейса ProfiBus к терминалу JAGXTREME (0917-0250, 0900-0311, 0917-0243);
      - Компоненты интерфейса ModBus к терминалу JAGXTREME (0900-0320, 0917-0254);
      - Интерфейс Allen-Bradley к терминалу JAGXTREME (0917-0213);
      - Многофункциональный интерфейс к терминалу JAGXTREME (0917-0223);
      - Аналоговый интерфейс вывода к терминалу JAGXTREME (0917-0242);
      - Дисплей к терминалу JAGXTREME (0917-0214);
      - Блок управления светофором (JAGMAXLITE1);
      - Кабель (TA000148-XXX, TB000156-XXX, TB000115-XXX, TB000112-XXX, TA000110-XXX или аналогичный);
        - датчики «DigiTOL», «MTX» или «PDX»
        - Анкерные болты (TN203216);
        - Дополнительные источники питания (0917-0168, TA100590, 00962-0037, 0917-0240);
        - Защитное устройство (TB 100439);
        - Смотровой люк (09260001);
        - Кронштейн к терминалу JAGXTREME (0917-0209);
        - Стойка к терминалу JAGXTREME (0917-0233);

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в номера заказа вышеперечисленного дополнительного оборудования и ЗИП.

## **ПОВЕРКА**

Первичная и периодическая поверки весов проводятся в соответствии с документом «Весы автомобильные для статического взвешивания 7560S фирмы “Mettler-Toledo, Inc”, США. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» «16» 10 2009 г.

Основные средства поверки - гири класса точности M<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические условия”.

Рекомендации МОЗМ № 76-1 “Взвешивающие устройства неавтоматического действия”.

Техническая документация фирмы “Mettler-Toledo Inc”, США.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип весов автомобильных для статического взвешивания 7560S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма “Mettler-Toledo Inc”, США.  
1900 Polaris Parkway Columbus, Ohio 43240, USA

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,  
101000, г. Москва, Сретенский бульвар,  
д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.  
Тел.: (495) 621-92-11 Факс: (495) 621-78-68

Представитель  
ЗАО “Меттлер-Толедо Восток”

Л.С. Петропавловская

