

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 250, 300, 350, 400
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	20е
Дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), d=e, кг	5, 10, 20, 50, 100
Порог чувствительности весов	1,4е
Число поверочных делений весов	$2000 \leq n \leq 6000$
Диапазон выборки массы тары, т.	от 0 до НПВ
Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76	Средний III

Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	$\pm 0,5 е$	$\pm 1,0 е$
Св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 е$	$\pm 2,0 е$
Св. 2000 е	$\pm 1,5 е$	$\pm 3,0 е$

Количество грузоприемных модулей..... от 1 до 10

Габаритные размеры грузоприемного устройства:

- длина, не более, мм 30 000

- ширина, не более, мм 10 000

- высота, не более, мм 1200

Масса одного модуля, не более, т 4

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства от минус 40 до плюс 40

- для прочих устройств от минус 10 до плюс 40

Параметры электрического питания от сети переменного тока:

- напряжение переменного тока, В..... 220_{-33}^{+22}

- частота, Гц..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 300

Средний срок службы, лет 10

Вероятность безотказной работы за 2000 ч..... 0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус весоизмерительного прибора в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование		Количество	Примечание
1	Весы	1 шт.	
2	Документация	1 комплект	Документация включает строительные чертежи по весовому приямку и подъездам, сборочные чертежи грузоприемной платформы, чертеж электрических соединений и Руководства по эксплуатации на весы.
3	Методика поверки	1 экз.	

Дополнительное оборудование и ЗИП, поставляемые по отдельному заказу в соответствии с Руководством по эксплуатации весов:

- Комплект устройства молниезащиты;
- Контроллер "ANACONDA";
- Контроллер серии INDxxx;
- Компьютер;
- Принтер;
- Интерфейсные кабели к принтеру (0900-0309-000, 0900-0243-000, 503755, 0900-0277—000, 0900-0276-000, 0900-0290);
- Дополнительное дублирующее табло для отображения показаний веса ADI310 (или аналогичное);
- Дополнительный дисплей-табло 8624;
- Оптико-волоконный интерфейс для дисплея 8624 (0961-0077-000);
- Сетевой кабель для дисплея 8624 (0964-0080-000);
- Барьер для взрывобезопасного исполнения (0917-0198);
- Компоненты клавиатуры для терминала JAGXTREME (0917-0274, 0917-0215);
- Весовой интерфейс PowerCell к терминалу JAGXTREME (0917-0224);
- Компоненты интерфейса ProfiBus к терминалу JAGXTREME (0917-0250, 0900-0311, 0917-0243);
- Компоненты интерфейса ModBus к терминалу JAGXTREME (0900-0320, 0917-0254);
- Интерфейс Allen-Bradley к терминалу JAGXTREME (0917-0213);
- Многофункциональный интерфейс к терминалу JAGXTREME (0917-0223);
- Аналоговый интерфейс вывода к терминалу JAGXTREME (0917-0242);
- Дисплей к терминалу JAGXTREME (0917-0214);
- Блок управления светофором (JAGMAXLITE1);
- Кабель (ТА000148-XXX, ТВ000156-XXX, ТВ000115-XXX, ТВ000112-XXX, ТА000110-XXX или аналогичный);
- датчики «DigiTOL», «MTX» или «PDX»
- Анкерные болты (TN203216);
- Дополнительные источники питания (0917-0168, ТА100590, 00962-0037, 0917-0240);
- Защитное устройство (ТВ 100439);
- Смотровой люк (09260001);
- Кронштейн к терминалу JAGXTREME (0917-0209);
- Стойка к терминалу JAGXTREME (0917-0233);

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в номера заказа вышеперечисленного дополнительного оборудования и ЗИП.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки весов проводятся в соответствии с документом «Весы автомобильные для статического взвешивания 7560S фирмы "Mettler-Toledo, Inc", США. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» «16» 10 2009 г.

Основные средства поверки - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические условия”.

Рекомендации МОЗМ № 76-1 “Взвешивающие устройства неавтоматического действия”.

Техническая документация фирмы “Mettler-Toledo Inc”, США.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных для статического взвешивания 7560S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "Mettler-Toledo Inc", США.
1900 Polaris Parkway Columbus, Ohio 43240, USA

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,
101000, г. Москва, Сретенский бульвар,
д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.
Тел.: (495) 621-92-11 Факс: (495) 621-78-68

Представитель
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская