

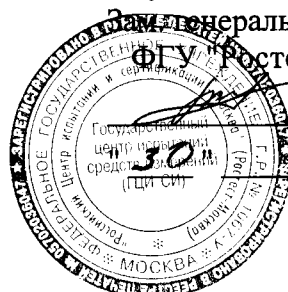
## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ -

Генеральный директор  
ФГУ "Ростест-Москва"

А.С. Евдокимов

10 2009 г.



Весы электронные паллетные Штрих-ПАЛЛ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42021-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-020-56828934-2009.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные паллетные Штрих-ПАЛЛ (далее - весы) предназначены для статического взвешивания товаров и грузов.

Область применения - предприятия торговли, предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза с помощью четырех несоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик) в электрический сигнал и преобразовании этого сигнала аналого-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой вид для индикации.

Весы состоят из грузоприемного устройства и несоизмерительного прибора, варианты исполнения которых позволяют компоновать различные конструктивные исполнения весов: несоизмерительный прибор установлен на грузоприемном устройстве посредством стойки; выносной несоизмерительный прибор связан с грузоприемным устройством посредством кабеля (индекс К).

Грузоприемное устройство, состоящее из корпуса с датчиками, выпускается двух типоразмеров, перечисленных в таблице 1 (индексы Г1 и Г2), из нержавеющей (индекс Н) или конструкционной стали (индекс отсутствует), со встроенным АЦП (индекс М) или без АЦП (индекс отсутствует).

Несоизмерительный прибор выпускается в исполнениях (индексы Д1 и Д2), отличающихся дизайном, индикацией, клавиатурой.

Весы выпускаются восьми модификаций, перечисленных в таблице 2, отличающихся пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик.

Весы выпускаются с интерфейсами RS-232 (индекс И1) и RS-485 (индекс И2).

Весы работают от сети переменного тока (индекс отсутствует), от сети переменного тока или от встроенной аккумуляторной батареи (индекс А).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения габаритных размеров грузоприемного устройства и масса грузоприемного устройства представлены в таблице 1.

Таблица 1

Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	Масса грузоприемного устройства, кг, не более	Индекс грузоприемного устройства
850 x 1400 x 140	60	Г1
1050 x 1400 x 160	80	Г2

Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления (e), дискретности отсчета (d<sub>d</sub>) и пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации для каждого интервала взвешивания приведены в таблице 2.

Таблица 2

Индекс модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	Интервалы взвешивания	e = d <sub>d</sub> , г	Пределы допускаемой погрешности при	
					первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, кг	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, кг
600-100.200	600	2	от 2 до 50 кг включ.	100	± 0,05	± 0,1
			св. 50 до 200 кг включ.		± 0,1	± 0,2
			св. 200 до 400 кг включ.	200	± 0,2	± 0,4
			св. 400 кг		± 0,3	± 0,6
600-200	600	4	от 4 до 100 кг включ.	200	± 0,1	± 0,2
			св. 100 до 400 кг включ.		± 0,2	± 0,4
			св. 400 кг	± 0,3	± 0,6	
1000-100.200	1000	2	от 2 до 50 кг включ.	100	± 0,05	± 0,1
			св. 50 до 200 кг включ.		± 0,1	± 0,2
			св. 200 до 400 кг включ.	200	± 0,2	± 0,4
			св. 400 кг		± 0,3	± 0,6
1000-200	1000	4	от 4 до 100 кг включ.	200	± 0,1	± 0,2
			св. 100 до 400 кг включ.		± 0,2	± 0,4
			св. 400 кг	± 0,3	± 0,6	
2000-200.500	2000	4	от 4 до 100 кг включ.	200	± 0,1	± 0,2
			св. 100 до 400 кг включ.		± 0,2	± 0,4
			св. 400 до 600 кг включ.	500	± 0,3	± 0,6
			св. 600 до 1000 кг включ.		± 0,5	± 1
			св. 1000 кг		± 0,75	± 1,5
2000-500	2000	10	от 10 до 250 кг включ.	500	± 0,25	± 0,5
			св. 250 до 1000 кг включ.		± 0,5	± 1
			св. 1000 кг	± 0,75	± 1,5	
3000-500.1000	3000	10	от 10 до 250 кг включ.	500	± 0,25	± 0,5
			св. 250 до 1000 кг включ.		± 0,5	± 1
			св. 1000 до 2000 кг включ.	1000	± 1	± 2
			св. 2000 кг		± 1,5	± 3
3000-1000	3000	20	от 20 до 500 кг включ.	1000	± 0,5	± 1
			св. 500 до 2000 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2000 кг	± 1,5	± 3	

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Класс точности весов по ГОСТ 29329-92 и МР МОЗМ № 76 ..... средний

Время измерения массы, с, не более.....	3
Порог чувствительности .....	1,4 е
Диапазон выборки массы тары (по показанию индикатора массы), г .....	от 0 до 0,8 НПВ
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, г .....	±0,25 е
Диапазон рабочих температур, °С: .....	от минус 10 до плюс 40
Варианты электропитания:	
– от сети переменного тока:	
– напряжением, В .....	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
– частотой, Гц .....	50±1
– от встроенной аккумуляторной батареи напряжением, В .....	от 5,5 до 9
Потребляемая мощность, В·А, не более .....	20
Время работы весов от полностью заряженной встроенной аккумуляторной батареи, час, не менее .....	24
Время выхода на режим работы, мин., не более .....	10
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч .....	0,92
Средний срок службы, лет.....	12

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на табличку, расположенную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы .....	1 шт.
Руководство по эксплуатации .....	1 экз.
Руководство оператора .....	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в октябре 2009 года, и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное средство - гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.  
Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".  
Технические условия ТУ 4274-020-56828934-2009.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных паллетных Штрих-ПАЛЛ утвржден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО "Штрих-М":  
Юридический адрес: 143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8.  
Почтовый адрес: 115280, РФ, г. Москва, ул. Мастеркова, д. 4.

/ Генеральный директор ЗАО "Штрих-М"



А. И. Журавлев