

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Воронежский ЦСМ»

17 сентября 2009 г.

П.А. Гуров



Весы автоматические CS 3600	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 42504-09
--	--

Изготовлены по технической документации Mettler-Toledo Hi-SPEED, США.
Зав. № 080183

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические CS 3600 (далее весы), встраиваемые в поточные транспортные линии, предназначены для взвешивания и сортировки брикетов.

Весы могут быть использованы при выполнении торговых (учетных) и технологические операций на предприятии.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговые электрические сигналы с датчиков поступают на вход электронного весоизмерительного прибора (далее прибор), где суммарный сигнал преобразуется в цифровой код. Значение массы груза индицируется на сенсорном табло индикации прибора.

Программное обеспечение прибора позволяет регулировать скорость движения транспортера, параметры сортировки.

Информация о массе взвешиваемого груза может быть передана на внешние устройства (ПК, принтер и пр.) через интерфейс DeviceNet.

Весы состоят из грузоприемного устройства, выполненного в виде ленточного транспортера и двух дополнительных роликовых транспортеров для подачи брикетов, и прибора, закрепленного в шкафу управления весов. Грузоприемная часть весов устанавливается на четыре тензорезисторных датчика в разрыв транспортерной линии, и груз взвешивается при его перемещении по транспортеру.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение
1	2
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	50
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	5
Класс точности по МР МОЗМ 51 (в редакции 2006 г.)	X(III)
Цена поверочного деления (e), г, дискретность (d), г	5
Пределы допускаемого значения погрешности при неавтоматической работе весов при первичной (периодической) поверке, e от 5 до 10 кг вкл. св. 10 до 50 кг вкл.	±1 (±2) ±1,5 (±3)
Пределы допускаемого среднего значения погрешности при автоматической работе весов при первичной (периодической) поверке, e от 5 до 10 кг вкл. св. 10 до 50 кг вкл.	±1 (±2) ±1,5 (±3)
Предел допускаемого СКО в автоматическом режиме при первичной (периодической) поверке, г или % измеряемой массы Интервалы взвешивания: от 5000 до 10000 г вкл. св. 10000 до 15000 г вкл. св. 15000 г	0,08 (0,1) % 8 (10) г 0,053 (0,067) %
Время установления рабочего режима при включении весов, мин, не более	5
Время непрерывной работы весов	Неограниченно
Условия эксплуатации: – диапазон температур, °С – относительная влажность, % – электрическое питание, В – частота питания, Гц	от плюс 10 до плюс 30 от 30 до 80 от 187 до 242 от 48 до 52
Габаритные размеры, мм, не более – шкафа управления – грузоприемного устройства	400x300x1530 905x875x1020
Масса, кг, не более	200
Средний полный срок службы, лет, не менее	8
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на маркировочную табличку, расположенную на боковой панели шкафа управления методом наклейки и на титульный лист эксплуатационных документов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Шкаф управления	1 шт.	
Грузоприемное устройство	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	
Паспорт	1 экз.	
Методика поверки	1 экз.	

ПОВЕРКА

Поверку весов автоматических CS 3600 осуществляют в соответствии с документом по поверке «Весы автоматические CS 3600. Методика поверки» в составе эксплуатационных документов, согласованным с ФГУ «Воронежский ЦСМ» в сентябре 2009 г.

Основные средства поверки: гири номинальной массой 0,5 г, 5, 10, 20 кг КТ М₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

MP МОЗМ 51 «Автоматические весоизмерительные дозирующие приборы»
Технические документы Mettler-Toledo Hi-SPEED, США

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автоматических CS 3600 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

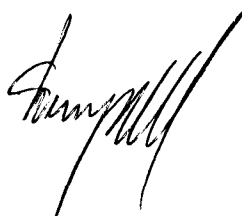
Mettler-Toledo Hi-Speed
5 Barr Road, Ithaca, NY 14850, США
Toll Free: 800-836-0836
Tel: 607-257-6000
Fax: 607-257-6396
e-mail: hi-speed@mt.com

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО «Энергопромсервис»

105005, г. Москва, Наб. Академика Туполева, д. 15, корп. 5

Генеральный директор
ЗАО «Энергопромсервис»



А.В. Петриченко