

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -

Директор ФГУП ВНИИР

В.П. Иванов

2009 г.



| | |
|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Система измерения массы товарной сверхвязкой нефти Ашальчинского месторождения | Внесена в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер № <u>42530-09</u> |
|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|

Изготовлена по технической документации НГДУ «Нурлатнефть» (г. Нурлат).
Заводской номер 01.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система измерения массы товарной сверхвязкой нефти Ашальчинского месторождения (далее - система) предназначена для измерения массы товарной сверхвязкой нефти в горизонтальных стальных резервуарах. Система применяется на установке подготовки нефти Ашальчинского месторождения НГДУ «Нурлатнефть» ОАО «Татнефть» при отпуске нефти и проведении инвентаризации остатков нефти в резервуарах.

ОПИСАНИЕ

Метод измерения массы системой основан на гидростатическом принципе косвенных статических измерений по ГОСТ Р 8.595-2004 с применением горизонтальных цилиндрических резервуаров вместимостью 100 м³ и 200 м³.

В качестве средств измерений в составе системы применяются: система измерительная количества жидкости в резервуарах MTG (модель MTG S) фирмы «Innovative Measurement Methods Inc» (США) и резервуары стальные горизонтальные цилиндрические PГС-100, PГС-200.

Система измерительная количества жидкости в резервуарах модификации MTG S состоит из одного или нескольких измерителей MTG и компьютера с программным обеспечением Win TG.

Конструктивно измеритель MTG представляет собой трубную конструкцию постоянного диаметра, состоящую из нескольких секций с расположенными между ними сенсорными модулями и микропроцессорного трансмиттера. Каждая секция выполнена в виде отрезка трубы из нержавеющей стали, с резьбовыми соединениями на торцах. В каждый сенсорный модуль входит платиновый термопреобразователь сопротивления Pt100 класса А по ГОСТ 6651 (DIN EN 60751) с 4-х проводной схемой подключения и преобразователь абсолютного давления. Все провода от преобразова-

телей температуры и давления расположены внутри секции и подключаются к микропроцессорному трансмиттеру, устанавливаемому на крыше резервуара.

Принцип работы системы MTG состоит в следующем. Преобразователи температуры и давления расположенные в продукте и в газовом пространстве над ним измеряют соответственно температуру и давление. Микропроцессорный трансмиттер производит опрос и обработку сигналов от преобразователей температуры и давления и вычисление массы, объема, уровня, плотности и средней температуры продукта в резервуаре. Кроме того, система MTG позволяет измерять объем нефти и нефтепродуктов приведенный к стандартным условиям, плотность продукта между сенсорными модулями и вычислять уровень раздела сред и относительное массовое и объемное содержание одного продукта в другом.

Полученную информацию микропроцессорный трансмиттер передает по протоколу MODBUS RTU по RS-485 на компьютер. В компьютере проводится архивирование полученной информации, создание отчетов, индикация и регистрация аварийных и нештатных ситуаций (выход за установленные пределы давления в газовой фазе, плотности продукта и др.).

Резервуары РГС-100, РГС-200 представляют собой металлические сосуды в форме горизонтально лежащих цилиндров со сферическими днищами, горловиной и двумя люками. Резервуары являются по принципу действия закрытыми, по расположению – наземными.

Заполнение резервуаров продуктом осуществляется через входной патрубок, расположенный на верхней части резервуара, а выдача продукта осуществляется через выходной патрубок, расположенный на нижней части резервуара.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Измеряемая среда | товарная сверхвязкая нефть, III группы по ГОСТ Р 51858-2002 |
| Рабочий диапазон плотности, кг/м ³ | от 890 до 980 |
| Рабочий диапазон температуры, °С | от 10 до 90 |
| Рабочий диапазон кинематической вязкости, мм ² /с (сСт) | от 20 до 5000 |
| Рабочее давление в РГС-100, РГС-200, МПа | 0,1 |
| Массовая доля воды, %, не более | 1,0 |
| Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³ , не более | 900 |
| Массовая доля механических примесей, %, не более | 0,05 |
| Давление насыщенных паров, кПа (мм рт.ст.), не более | 66,7 (500) |
| Пределы допускаемой относительной погрешности измерений массы (брутто) нефти, % | |
| для РГС-100 | ± 0,65 |
| для РГС-200 | ± 0,5 |
| Условия эксплуатации: | |
| температура окружающего воздуха, °С | от минус 40 до 40 |
| атмосферное давление, кПа | от 80 до 120 |
| Средний срок службы системы, лет, не менее | 20 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1. Система в составе: | |
| - резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-100 (номер Госреестра 37261-08) | 1 шт. |
| - паспорт на резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-100 | 1 экз. |
| - резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-200(номер Госреестра 37261-08) | 1 шт. |
| - паспорт на резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-200 | 1 экз. |
| - система измерительная количества жидкости в резервуарах MTG (модель MTG S) (номер Госреестра 27851-04) | 1 шт. |
| - техническая документация на систему измерительную количества жидкости в резервуарах MTG | 1 комп. |
| 2. Паспорт на систему | 1 экз. |
| 3. Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверку системы проводят по документу «Инструкция. ГСИ. Система измерения массы товарной сверхвязкой нефти Ашальчинского месторождения НГДУ «Нурлатнефть» ОАО «Татнефть». Методика поверки» утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИР» в декабре 2008 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- СИ, указанные в рекомендации «Системы измерительные количества жидкости в резервуарах MTG (мод. MTG S, MTG A). Методика поверки» при поверке измерительных каналов (ИК) MTG S;
- СИ согласно ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки»;
- Пробоотборник металлический переносной по ГОСТ 2517-85;
- Рулетка с грузом Р5У2П по ГОСТ 7502-98 с допускаемым отклонением $\pm 1,0$ мм.

Межповерочный интервал 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация НГДУ «Нурлатнефть»;

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип системы измерения массы товарной сверхвязкой нефти Ашальчинского месторождения утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

НГДУ «Нурлатнефть», 423450, РТ, г. Нурлат, ул. Советская, 100, телефон (8557) 29-29-22, факс (8557) 29-29-22

Главный инженер
НГДУ «Нурлатнефть»



Р. Р. Ахмадуллин