

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ИИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яшин
«___» _____ 2009

Манометры показывающие МВ802	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42632-09</u> Взамен № _____
------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлены по технической документации фирмы «REMOSA S.p.A», Италия.
Заводские номера с 001 по 048.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие МВ802 (далее - манометры МВ802) предназначены для измерений избыточного давления жидкостей, пара и газа в различных производственных процессах химической, металлургической, нефтяной и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Действие манометров МВ802 основано на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации измерительной пружины, изготовленной из нержавеющей стали. Под воздействием измеряемого давления свободный конец измерительной пружины перемещается и через передаточный механизм приводит стрелку манометра во вращательное движение относительно шкалы.

Корпуса и передаточные механизмы манометров МВ802 также изготавливаются из нержавеющей стали, поэтому манометры устойчивы к коррозионному воздействию измеряемой и окружающей сред. Циферблат и стрелка манометров МВ802 изготовлены из алюминия. С целью повышения износоустойчивости корпус манометра может быть залит глицериносодержащей жидкостью.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерений	0...25 МПа (0...250 бар)
Предел допускаемой основной приведенной погрешности, %	±1,6;
Диаметр шкалы, мм	63;
Температура окружающего воздуха, °С	- 40...60

Дополнительная погрешность от изменения температуры окружающего воздуха определяется по формуле:

$$\gamma = \pm 0,035 \times (\text{Траб.} - T_{20}), \%$$

Траб. - температура окружающего воздуха

T₂₀ - 20 °С

Габаритные размеры, мм, не более
(диаметр, толщина)

68, 30;

Масса, не более, кг

0,3

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки манометров показывающих MB802 входит паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка манометров показывающих MB802 производится по МИ 2124-90 "Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки".

Межповерочный интервал -1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405, EN 837, техническая документация фирмы «Remosa S.p.A» (Италия)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров показывающих MB802 № с 001 по 048 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На приборы имеется сертификат соответствия № РОСС ИТ.АВ09.А36906, выданный органом по сертификации № РОСС RU.0001.11АВ09 ОС продукции ООО «Стратег».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «REMOSA S.p.A» (Италия)
Адрес: Viale Pula, 37 - 09123 Cagliari, ITALY
Тел./факс: +39 (070) 20201 / +39 (070) 669374

Заявитель: ОАО «Ричеза», г. Москва

Ген. директор ОАО «Ричеза»



М. А. Макарова