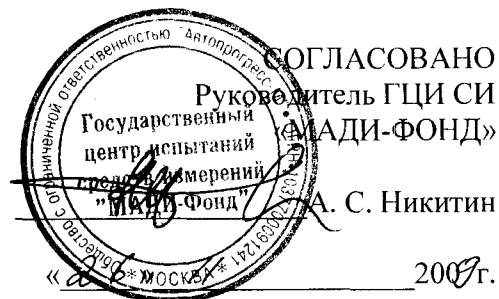


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Измерители крутящего момента силы цифровые модели SRTT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42672-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Atlas Copco Tools», Швеция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерители крутящего момента силы цифровые модели SRTT (далее - измерители) предназначены для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при проверке и калибровке ключей и отверток динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99, калибровке сборочного механизированного инструмента с правой и левой резьбой с нормированной погрешностью.

Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Комплект измерителя включает в себя 8 датчиков крутящего момента силы и прибор контроля крутящего момента силы цифровой Аста 3000, Аста 400 ТТ (IT), BLM JSB.

Измерительный блок работает с датчиком непосредственно подключенным к измерителю. Измеритель содержит блок питания тензометрического моста датчика и преобразователь выходного сигнала датчика в показания измеряемой величины и вывод результата измерения на табло цифровой индикации. Питание измерительного блока осуществляется от сети переменного тока.

Датчик и измерительный блок соединяются с помощью кабеля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристик измерителя							
	0,5-06	2-06	5-06	25-10	75-13	180-13	500-20	1400-25
Модификация	0,5-06	2-06	5-06	25-10	75-13	180-13	500-20	1400-25
Диапазон измерений, Н·м	0,05-0,5	0,2-2	0,5-5	2,5-25	7,5-75	18-180	50-500	140-1400
Пределы допускаемой относительной погрешности, %	± 0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5
Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм	6,3	6,3	6,3	10,0	12,5	12,5	18,9	25
Рабочая температура, °С	5...40							
Относительная влажность, %	10÷75							
Напряжение питания сетевого блока, В	220 ± 10 %							
Частота напряжения питания, Гц	50 - 60							

Аста 3000:

- габаритные размеры, мм 256 x 266 x 77;
- масса, г 2250

Аста 400 ТТ (ИТ)

- габаритные размеры, мм 190 x 166 x 75 (66);
- масса, г 2300 (900)

BLM JBS

- габаритные размеры, мм 1000×550×920
- масса, кг 250 (198)

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от + 5°С до +40°С.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Датчик крутящего момента силы	1	
Измерительный блок Аста 3000, Аста 400ТТ (ИТ), BLM JSB	1 по заказу	
Соединительный кабель	1	
Кабель сетевого питания	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель измерительного блока в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка измерителей осуществляется в соответствии с документом: «Измерители крутящего момента силы цифровые модели SRTT. Методика поверки», приложение 1 к руководству по эксплуатации» утвержденному ГЦИ СИ «МАДИ-Фонд» в 2009 году.

Основное поверочное оборудование: машины моментоизмерительные в соответствии с ГОСТ 8.541. Диапазоны измерений (0,1 ÷ 2500) Н·м; пределы относительной погрешности измерений - (0,04÷0,2)%.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента силы цифровых модели SRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Atlas Copco Tools»
Sickla Industriväg 11 B, 131 34 Nacka, Stockholm, Sweden

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 141402, РФ, Московская область, г. Химки, Вашутинское шоссе д. 15

Руководитель отдела ЗАО «Атлас Копко»



А. Синюшкин