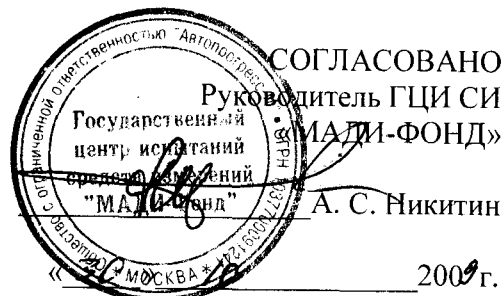


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Устройство поверочное для стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42673-09</u> Взамен №
--	---

Изготовлено по технической документации фирмы «FORI AUTOMATION», Корея, заводской номер P 0811-0108-0000.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство поверочное (далее по тексту - устройство) предназначено для выполнения процедур поверки и калибровки стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT. С помощью устройства при выполнении процедур поверки и калибровки стенда могут быть воспроизведены следующие параметры:

- углы развала колес автомобиля;
- углы схождения колес автомобиля.

### ОПИСАНИЕ

Основными компонентами измерительной схемы устройства являются четыре измерительные площадки со специальными мишенями, которые размещаются на раме прямоугольной формы. В процессе поверки и калибровки стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT рама с мишенями устанавливается на предназначенные для этого посадочные места стенда. Процесс проведения поверки или калибровки стенда FNCA-2007 DGT происходит посредством измерения в пространстве положений мишеней устройства лазерной системой стенда измерений углов FNCA-2007 DGT. При калибровке стенда FNCA-2007 DGT происходит передача в систему стенда так называемых «нулевых» значений измеряемых величин.

Размеры и конструктивное исполнение устройства поверочного разработано специально для использования со стендом для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в продольном направлении (углы схождения колес): 1. Передняя левая измерительная площадка	
- верхний ряд мишеней	±2'
- нижний ряд мишеней	±2'

Наименование параметра	Значение параметра
2. Передняя правая измерительная площадка	
- верхний ряд мишеней	±2'
- нижний ряд мишеней	±2'
3. Задняя левая измерительная площадка	
- верхний ряд мишеней	±2'
- нижний ряд мишеней	±2'
4. Задняя правая измерительная площадка	
- верхний ряд мишеней	±2'
- нижний ряд мишеней	±2'
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в вертикальном направлении (углы развала колес):	
1. Передняя левая измерительная площадка	
- левый ряд мишеней	±2'
- правый ряд мишеней	±2'
2. Передняя правая измерительная площадка	
- левый ряд мишеней	±2'
- правый ряд мишеней	±2'
3. Задняя левая измерительная площадка	
- левый ряд мишеней	±2'
- правый ряд мишеней	±2'
4. Задняя правая измерительная площадка	
- левый ряд мишеней	±2'
- правый ряд мишеней	±2'
Толщина калибра специального, мм	15,7±0,1
Установочные размеры (по посадочным площадкам стенда), мм	890×2700
Масса, не более, кг	180
Условия эксплуатации	+10°C ÷ +30°C

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус устройства методом наклеивания и титульный лист технической документации методом печати.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- устройство поверочное для стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT.....1 шт;
- калибр специальный.....1 шт;
- техническая документация, включающая методику поверки.....1 комплект.

### ПОВЕРКА

Поверка устройства осуществляется в соответствии с документом «Устройство поверочное для стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «МАДИ-ФОНД» в октябре 2009 г.

Основные средства поверки:

- поверочные линейки типа ШД, кл. 1 по ГОСТ 8026-75;
- индикатор многооборотный с ценой деления 0,001 мм по ГОСТ 9696-75;
- квадрант оптический КО-30М,  $\pm 180^\circ$ ; ПГ  $\pm 30''$ , ТУЗ.-3.1387-76;
- микрометр МК (0-25) мм, ГОСТ 6507-90.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройство поверочное для стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT, заводской номер Р 0811-0108-0000, утверждено с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:**

Фирма «FORI AUTOMATION », Корея.  
Sishwa Industrial Complex, 1258-12, Jeongwang-Dong,  
Sihung-Si, Kyonggi-Do, Korea

**ЗАЯВИТЕЛЬ:**

ОАО «АВТОФРАМОС»  
109147, Москва, ул. Воронцовская, 35,  
тел./факс 775-4000

Заместитель Руководителя  
Департамента Инженерии  
ОАО «Автофрамос»

