

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя ГЦИ СИ

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Директор Клиевского филиала

Н.В. Зарембо

2009 г.



Колбы 1-го и 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42810-09</u> Взамен № _____
-----------------------------------	---

Выпускаются по \_\_\_\_\_ и технической документации фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

### Назначение и область применения.

Колбы применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

### Описание.

Колбы представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горловиной или горловиной со шлифом.

Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными пробками или с пробками из пластмассы. Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C.

### Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности при температуре 20°C, мл	Высота колбы Н, ± 5 мм	Диаметр шара колбы, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
1	2	3	4	5	6
Колбы 1-го класса					
1,2,2а	5	± 0,025	70	22	7/16
1,2,2а	10	± 0,025	90	27	7/16
1,2,2а	25	± 0,04	110	40	10/19
1,2,2а	50	± 0,06	140	50	10/19
1,2,2а	100	± 0,10	170	60	10/19

1	2	3	4	5	6
1,2,2a	200	$\pm 0,15$	210	75	14/23
1,2,2a	250	$\pm 0,15$	220	80	14/23
1,2,2a	500	$\pm 0,25$	260	100	14/23, 19/26
1,2,2a	1000	$\pm 0,40$	300	125	19/26, 24/29
1,2,2a	2000	$\pm 0,60$	370	160	24/29, 29/32
Колбы 2-го класса					
1,2,2a	5	$\pm 0,025$	70	22	7/16
1,2,2a	10	$\pm 0,025$	90	27	7/16
1,2,2a	25	$\pm 0,08$	110	40	10/19
1,2,2a	50	$\pm 0,12$	140	50	10/19
1,2,2a	100	$\pm 0,20$	170	60	10/19
1,2,2a	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1,2,2a	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1,2,2a	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23, 19/26
1,2,2a	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26, 24/29
1,2,2a	2000	$\pm 1,20$	370	160	24/29, 29/32

### Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на колбы методом нанесения краски с последующей термообработкой.

### Комплектность.

В комплект входят:

- Колбы – в количестве по требованию заказчика.
- Этикетка.
- Коробка упаковочная.

### Поверка.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ 24104.

Колбы подлежат первичной поверке при ввозе в Российскую Федерацию, периодической поверке изделия не подлежат.

### Нормативные и технические документы.

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»  
Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

### Заключение.

Тип колб утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заявитель: ООО «АМИНТЕКС»  
109456, Москва, Рязанский проспект, 75, корп.4  
тел/факс. (495) 987-34-43

Генеральный директор  
ООО «АМИНТЕКС»



В.Г. Сахаров