

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя ГЦИ СИ

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Директор Клиновского филиала

Н.В. Зарембо

2009 г.



Цилиндры 1-го и 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>48826-09</u> Взамен № _____
--------------------------------------	---

Выпускаются по _____ технической документации фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Назначение и область применения.

Цилиндры предназначены для измерения объема вливаемой в них жидкости. Применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание.

Цилиндры представляют собой градуированные стеклянные сосуды цилиндрической формы с носиком или конусной горловиной под пробку со стеклянным или пластмассовым основанием. У цилиндров числовые обозначения шкалы наносятся в восходящем от дна порядке, т.е. число, равное номинальной вместимости, указывается сверху.

Цилиндры вымеряют на наливной объем при температуре 20 °С.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение цилиндров	Вместимость цилиндров, мл	Цена наименьшего деления, мл	Объем, соответствующий нижней отметке, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при 20 °С, мл	Высота цилиндров, не более, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
1-й класс точности						
1	5	0,1	1,0	$\pm 0,05$	115	-
1	10	0,2	1,0	$\pm 0,1$	140	-
1,3	25	0,5	3,0	$\pm 0,25$	170	-
1,3	50	1,0	5,0	$\pm 0,5$	200	-
1,3	100	1,0	10,0	$\pm 0,5$	260	-
1,3	250	2,0	20,0	$\pm 1,0$	335	-
1	500	5,0	50,0	$\pm 2,5$	390	-
1	1000	10,0	100,0	$\pm 5,0$	470	-

1	2000	20,0	200,0	$\pm 10,0$	570	-
2	5	0,1	1,0	$\pm 0,05$	115	10/19
2	10	0,2	1,0	$\pm 0,1$	140	10/19
2,4	25	0,5	3,0	$\pm 0,25$	170	14/23
2,4	50	1,0	5,0	$\pm 0,5$	200	19/26
2,4	100	1,0	10,0	$\pm 0,5$	260	24/29
2,4	250	2,0	20,0	$\pm 1,0$	335	29/32
2	500	5,0	50,0	$\pm 2,5$	390	34/35
2	1000	10,0	100,0	$\pm 5,0$	470	45/40
2	2000	20,0	200,0	$\pm 10,0$	570	45/40
2-й класс точности						
1	5	0,1	1,0	$\pm 0,1$	115	-
1	10	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	-
1,3	25	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	-
1,3	50	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	-
1,3	100	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	-
1,3	250	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	-
1	500	5,0	50,0	$\pm 5,0$	390	-
1	1000	10,0	100,0	$\pm 10,0$	470	-
1	2000	20,0	200,0	$\pm 20,0$	570	-
2	5	0,1	1,0	$\pm 0,1$	115	10/19
2	10	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	10/19
2,4	25	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	14/23
2,4	50	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	19/26
2,4	100	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	24/29
2,4	250	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	29/32
2	500	5,0	50,0	$\pm 5,0$	390	34/35
2	1000	10,0	100,0	$\pm 10,0$	470	45/40
2	2000	20,0	200,0	$\pm 20,0$	570	45/40

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на цилиндры методом нанесения краски с последующей термообработкой.

Комплектность.

В комплект входят:

- Цилиндры – в количестве по требованию заказчика.
- Этикетка.
- Коробка упаковочная.

Поверка.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ 24104.

Цилиндры подлежат первичной поверке при ввозе в Российскую Федерацию, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы.

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заключение.

Тип цилиндров утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заявитель: ООО «АМИНТЕКС»
109456, Москва, Рязанский проспект, 75, корп.4
тел/факс. (495) 987-34-43

Генеральный директор
ООО «АМИНТЕКС»



В.Г. Сахаров