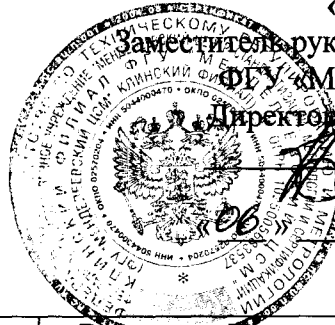


«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
Директор Клинского филиала
Н.В. Зарембо



10 2009г.

Бюретки 2 класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42827-09</u> Взамен № _____
---------------------------	---

Выпускаются по _____ технической документации фирмы «Jurong Chenghing Glass Instrument Factory», КНР.

Назначение и область применения

Бюретки 2 класса точности применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание

Бюретки представляют собой стеклянные цилиндрические трубки с нанесенными на них шкалами.

Бюретки изготавливаются 2 класса точности следующих типов и исполнений:

- Тип 1 исполнение 1- бюретки без установленного времени ожидания и с одноходовым краном,
- Тип 1 исполнение 2- бюретки без установленного времени ожидания и с боковым одноходовым краном,
- Тип 1 исполнение 3- бюретки без установленного времени ожидания и без крана,
- Тип 1 исполнение 5 – бюретки без установленного времени ожидания с двухходовым краном и автоматическим нулем.

На бюретках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. Краны могут быть изготовлены из стекла или другого инертного материала.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип бюреток	Исполнение	Номинальная вместимость бюреток, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абс. погрешности, мл	Время слива воды из бюреток, с
1	2	3	4	5	6
	1,2,3,5	1	0,01	$\pm 0,02$	От 20 до 45
		2	0,01	$\pm 0,02$	От 25 до 70
		5	0,02	$\pm 0,02$	От 40 до 95
		10	0,02	$\pm 0,05$	От 40 до 95
			0,05	$\pm 0,05$	От 45 до 75

1		25	0,05	$\pm 0,05$	От 35 до 100
			0,1	$\pm 0,1$	От 25 до 75
		50	0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 100
		100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на бюретки методом нанесения краски с последующей термообработкой.

Комплектность.

В комплект входят:

- Бюретки – в количестве по требованию заказчика.
- Этикетка.
- Коробка упаковочная.

Поверка.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ 24104.

Бюретки подлежат первичной поверке при ввозе в Российскую Федерацию, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы.

ГОСТ 29251-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ 29252-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без установленного времени ожидания».

ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заключение.

Тип бюреток утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заявитель: ООО «АМИНТЕКС»

109456, Москва, Рязанский проспект, 75, корп.4

тел/факс. (495) 987-34-43

Генеральный директор
ООО «АМИНТЕКС»



В.Г. Сахаров