

СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Директор Клинского филиала



Н.В. Зарембо

2009 г.

Пипетки 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42828-09</u> Взамен № _____
------------------------------	---

Выпускаются по \_\_\_\_\_ – технической документации фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

### Назначение и область применения

Пипетки 2-го класса точности (далее пипетки) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

### Описание

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами.

Пипетки изготавливаются следующих типов и исполнений:

Пипетки класса точности В изготавливаются следующих типов и исполнений:

Тип 3 исполнение - прямые – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему

- Тип 1 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 2 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 2 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости.
- Тип 3 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему.
- Тип 3 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему.
- Исполнение 2 – пипетки с одной отметкой, с расширением.

На градуированных пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

На пипетках с одной отметкой нанесена градуировочная отметка, опоясывающая трубку и соответствующая номинальной вместимости.  
Пипетки вымеряют на слив.

### Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип пипеток	Исполнение пипеток	Номинальная вместимость пипеток, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абс. погрешности, мл	Время слива воды из пипеток, с
1	2	3	4	5	6
1,2,3	1,2	1	0,01	$\pm 0,01$	От 2 до 11
		2	0,02	$\pm 0,02$	От 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	От 5 до 14
		10	0,1	$\pm 0,1$	От 5 до 17
		25	0,1	$\pm 0,2$	От 9 до 21
-	2	1		$\pm 0,015$	От 5 до 20
		2		$\pm 0,02$	От 5 до 20
		5		$\pm 0,03$	От 7 до 30
		10		$\pm 0,04$	От 8 до 40
		20		$\pm 0,06$	От 9 до 50
		25		$\pm 0,06$	От 10 до 50
		50		$\pm 0,1$	От 13 до 60
		100		$\pm 0,16$	От 25 до 60

### Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на пипетки методом нанесения краски с последующей термообработкой.

### Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетки – в количестве по требованию заказчика.
- Этикетка.
- Коробка упаковочная.

### Поверка.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ 24104.

Пипетки подлежат первичной поверке при ввозе в Российскую Федерацию, периодической поверке изделия не подлежат.

## Нормативные и технические документы.

ГОСТ 29227-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования»

ГОСТ 29169-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой»

ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»

Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

## Заключение.

Тип пипеток утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР.

Заявитель: ООО «АМИНТЕКС»  
109456, Москва, Рязанский проспект, 75, корп.4  
тел/факс. (495) 987-34-43

Генеральный директор  
ООО «АМИНТЕКС»



В.Г. Сахаров