



Согласовано:

Руководитель ГЦИ СИ –
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

" " 2009 г

<p>Весы автомобильные для статического взвешивания «Нимбус»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42932-09</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-001-61219936-2009.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные для статического взвешивания «Нимбус» предназначены для статического взвешивания автомобильного транспорта при торговых, учетных и технологических операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки, создаваемой взвешиваемым грузом и воспринимаемой тензорезисторными датчиками, в пропорциональный электрический сигнал, который по соединительному кабелю передается на устройство весоизмерительное и преобразуется в значение массы взвешиваемого груза, отображаемое на табло устройства весоизмерительного.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее - ГПУ), установленного на весоизмерительных тензорезисторных датчиках DSB-B (или WBK) производства фирмы "CAS Corporation Ltd.", Корея (Госреестр № 31532-09) или HM14C производства фирмы "Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co., LTD. (ZEMIC)", Китай, (Госреестр № 29585-07) и устройства весоизмерительного CI 5010A производства фирмы "CAS Corporation Ltd.", Корея (Госреестр № 17605-06). Конструктивно ГПУ состоит из поперечных опорных балок и продольных колеевых грузоприёмных модулей. Каждая поперечная опорная балка опирается на 2 (два) тензорезисторных датчика, продольные колеевые грузоприёмные модули опираются на поперечные опорные балки. Количество поперечных опорных балок и продольных грузоприёмных модулей определяется модификацией весов в соответствии с количеством тензорезисторных датчиков. Конструкция весов позволяет устанавливать весы как в прямом, так и на поверхности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329 III (средний)

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (поверке в эксплуатации) в единицах цены поверочного деления (e) составляют:

от НмПВ до 500 e вкл. $\pm 1e$ ($\pm 1e$)

свыше 500 e до 2000 e вкл. $\pm 1e$ ($\pm 2e$)

свыше 2000 e $\pm 2e$ ($\pm 3e$)

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), цены поверочного деления (e), дискретности (d), количества тензорезисторных датчиков и массы ГПУ (кг) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, кг	НмПВ, кг	$e = d$, кг	Количество датчиков	Масса ГПУ, не более, кг
Нимбус – 20-4	20 000	200	10	4	3 000
Нимбус – 30-4	30 000	200	10	4	3 000
Нимбус – 40-6	40 000	400	20	6	6 000
Нимбус – 50-6	50 000	400	20	6	6 000
Нимбус – 60-8	60 000	400	20	8	9 000
Нимбус – 80-8	80 000	1000	50	8	12 000
Нимбус – 100-8	100 000	1000	50	8	14 000

Порог чувствительности весов: снятие или установка на весах груза массой 1,4 e должны приводить к изменению показаний, не менее $1e$

Независимость показаний весов при различных положениях груза массой 0,2 НПВ на платформе не превышает значения пределов допускаемой погрешности.

Индикация результатов взвешивания не превышает значения НПВ +9 e

Диапазон рабочих температур ГПУ с датчиками, °С:

WBK класса С2 и С3 от - 40 до + 40

DSB-B от - 20 до + 40

HM14C от - 30 до + 40

для устройства весоизмерительного от - 10 до + 40

Габаритные размеры ГПУ, м

длина $(4\div 24) \pm 0,05$

ширина $3 \pm 0,05$

Параметры электрического питания:

напряжение, В 220 (+10/-15%)

частота, Гц $50 \pm 1 \%$

Потребляемая мощность, не более, ВА 10

Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы не менее, лет 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на крышку распределительной коробки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов должен соответствовать перечню, указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол – во
ГПУ:	1
грузоприёмные модули с узлами встройки датчиков	1-3
датчики	4-8
Устройство весоизмерительное	1
Соединительная коробка JВ01	1
Соединительный кабель КММ-4-035	25 м
Руководство по эксплуатации весов	1
Руководство по эксплуатации устройства весоизмерительного	1
Паспорт	1

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основные средства поверки - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”, Технические условия ТУ 4274-001-61219936-2009 «Весы автомобильные для статического взвешивания Нимбус»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных для статического взвешивания «Нимбус» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.

Изготовитель:

ООО «Регион Сибирь»

Адрес: 634024 РФ, Томская обл., г.Томск, пр.Ленина, дом 224

тел. (3822) 250-373, т/ф 21-83-98, e-mail: regionsibir@ngs.ru

Изготовитель:

ООО «ВесСервис»

692770 РФ, Приморский край, г.Артём, ул. Рабочая 1-ая, 28

Тел. 8-924-233-4629, т/ф (4232) 383-380, e-mail: dalsnab-@mail.ru

Директор

ООО «Регион Сибирь»

Директор

ООО «ВесСервис»



Е.А. Поломошнова

Голдаев