

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» -
генеральный директор
ООО КИП «МЦЭ»

А.В. Федоров

2009 г.

<p>Мерники металлические технические ММГ</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43261-09</u></p>
--	---

Изготовлены С.-Петербургским котельным заводом инженера А.В. Бари в 1900 г. Заводские № № 8 и 9.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерники металлические технические ММГ (далее - мерник) предназначены для измерения объёма спирта и водноспиртовых растворов с использованием полной вместимости мерника методом налива или слива.

Область применения – пищевая промышленность.

ОПИСАНИЕ

Мерник представляет собой сосуд, имеющий форму усечённого конуса с эллиптическими днищами, ось которого расположена горизонтально. В широкой части сосуда имеется верхняя горловина цилиндрической формы. Горловина закрыта крышкой, на которой смонтирован воздушный клапан, служащий для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и предохранения от выброса жидкости при наливке. На боковой поверхности горловины друг против друга в направлении оси мерника расположены два окна, одно из которых снабжено шкалой, а второе служит для подсвечивания при измерениях. Внутренний диаметр горловины выполнен из такого расчёта, чтобы объём жидкости, равный допускаемой погрешности измерений, имел высоту 25 мм. Угол наклона оси к горизонтальной плоскости составляет 5° для обеспечения полного слива измеряемой жидкости.

Мерник имеет наливную трубу для донного налива жидкости, в верхней части которой имеется отверстие диаметром 15 мм для сообщения с воздушным пространством мерника.

В нижней точке мерника расположен сливной патрубок со сливным краном Ду 80.

На переднем днище, служащим основанием конуса, установлены три пробно-спускных крана Ду 10 для отбора проб, равномерная стеклянная трубка для наблюдения за ходом наполнения и опорожнения мерника, смотровое окно, с внутренней стороны которого установлен термометр для контроля температуры жидкости.

Материал мерника устойчив к воздействию измеряемых жидкостей и не влияет на их свойства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость мерника, зав. № 8, при температуре 20 °С, дм ³	3670
Номинальная вместимость мерника, зав. № 9, при температуре 20 °С, дм ³	3670
Класс точности	1 по ГОСТ 13844-68
Пределы допускаемой погрешности измерения объёма жидкости, приведённой к номинальной вместимости, %	± 0,2
Материал корпуса	Медь
Диаметр переднего днища, мм	1380
Диаметр заднего днища, мм	980
Длина мерника, мм	3460
Способ установки	Стационарный
Температура измеряемой жидкости, °С	от минус 25 до плюс 40
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±10
- относительная влажность, %	от 30 до 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта, а также на табличку, прикрепленную к корпусу мерника, путём наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят мерник металлический технический ММГ и паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

- образцовые мерники 1-го разряда, по ТУ 50.501-91, с погрешностью, не превышающей ± 0,02%;
 - образцовые стеклянные колбы 1-го разряда;
 - пипетки 1-го класса по ГОСТ 29227-91;
 - термометры лабораторные с ц.д. 0,5 °С по ГОСТ 28498-90.
- Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерников металлических технических ММГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС RU. ТМ04.А00662 от 15.02.2001 выдан органом по сертификации «Продиндустрия», рег. № РОСС RU.0001.11ТМ04.

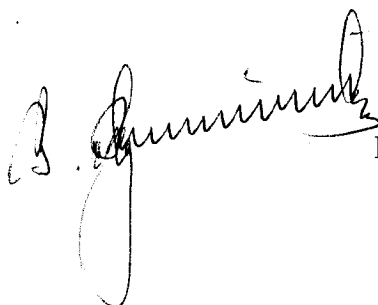
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

С.-Петербургский котельный завод инженера А.Б. Бари

ЗАЯВИТЕЛЬ

Филиал ФГУП «Росспиртпром» (ФКП) Костромской ЛВЗ, 156000, г. Кострома, ул. Ленина, 14, тел. (0942) 62-42-00

Генеральный директор
филиала ФГУП «Росспиртпром»
(ФКП) Костромской ЛВЗ



В.П. Арбузов