



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 25 " ноября 2009 г

**ЛИНЕЙКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Micron**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 43432-09
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы MICRONTOLS S.P.O.,
Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки измерительные металлические Micron (далее по тексту линейки) предназначены для абсолютных измерений линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Линейки применяются в условиях цехов, лабораторий машиностроительного комплекса и народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Линейки представляют собой металлическую полосу, на широкой поверхности которой нанесены две шкалы параллельно измерительным граням с ценой деления 1 мм и 0,5 мм. Нулевой штрих или начало отсчета в линейках находится с левой стороны, совпадая с концом линейки.

Линейки изготавливаются из нержавеющей стали.

Линейки выпускаются с диапазонами измерений до 150, 300, 500 и 1000 мм и шириной 19, 25, 30 и 35 мм соответственно.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Отклонения от номинального значения длины шкалы, мм	Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы, мм	Отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы, мм	Отклонение от прямолинейности торцевой грани, мм	Отклонения от перпендикулярности торцевой грани, не более
0...150	±0,10	±0,10	±0,05	0,04	± 10'
0...300	±0,12	±0,10	±0,05	0,04	
0...500	±0,15	±0,10	±0,05	0,04	
0...1000	±0,20	±0,10	±0,05	0,08	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт линейек типографским методом и на боковую поверхность линейки рядом с маркировкой методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- линейка;
- футляр;
- паспорт;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка линейек производится в соответствии с документом по поверке «Линейки измерительные металлические Micron. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2009 г, и включенным в комплект поставки линейек.

Основные средства поверки:

- плита поверочная класса точности 2 по ГОСТ 10905-86;
- мера брусковая штриховая типа IV по ГОСТ 12069-90.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы - изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линейек измерительных металлических Micron утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика

Адрес: Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.

Телефон: +420 387 415 073.

E-mail: mt@microntools.cz

www.microntools.cz

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Завод «Микрон», г. Москва

Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 775-24-75.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Завод «Микрон»

В.А.Назин

