

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»



А. С. Никитин

2009 г.

Устройство для задания координат контрольных точек стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43434-09</u> Взамен №
---	---

Изготовлено по технической документации фирмы «FORI AUTOMATION», Корея, заводской номер P 0811-0108-0000.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство для задания координат контрольных точек стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT (далее по тексту - устройство) предназначено для выполнения процедур поверки и калибровки стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT. С помощью устройства при выполнении процедур поверки и калибровки стенда могут быть воспроизведены следующие параметры:

- углы развала колес автомобиля;
- углы схождения колес автомобиля.

ОПИСАНИЕ

Основными компонентами измерительной схемы устройства являются четыре измерительные площадки со специальными мишенями, которые размещаются на раме прямоугольной формы. В процессе поверки и калибровки стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT рама с мишенями устанавливается на предназначенные для этого посадочные места стенда. Процесс проведения поверки или калибровки стенда FNCA-2007 DGT происходит посредством измерения в пространстве положений мишеней устройства лазерной системой стенда измерений углов FNCA-2007 DGT. При калибровке стенда FNCA-2007 DGT происходит передача в систему стенда так называемых «нулевых» значений измеряемых величин.

Размеры и конструктивное исполнение устройства разработано специально для использования со стендом для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в продольном направлении (углы схождения колес): 1. Передняя левая измерительная площадка - верхний ряд мишеней - нижний ряд мишеней 2. Передняя правая измерительная площадка - верхний ряд мишеней - нижний ряд мишеней 3. Задняя левая измерительная площадка - верхний ряд мишеней - нижний ряд мишеней 4. Задняя правая измерительная площадка - верхний ряд мишеней - нижний ряд мишеней	 ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2'
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в вертикальном направлении (углы развала колес): 1. Передняя левая измерительная площадка - левый ряд мишеней - правый ряд мишеней 2. Передняя правая измерительная площадка - левый ряд мишеней - правый ряд мишеней 3. Задняя левая измерительная площадка - левый ряд мишеней - правый ряд мишеней 4. Задняя правая измерительная площадка - левый ряд мишеней - правый ряд мишеней	 ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2' ±2'
Толщина калибра специального, мм	15,7±0,1
Установочные размеры (по посадочным площадкам стенда), мм	890×2700
Масса, не более, кг	180
Условия эксплуатации	+10°C ÷ +30°C

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус устройства методом наклеивания и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Устройство для задания координат контрольных точек стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT.....1 шт;
- калибр специальный.....1 шт;
- техническая документация, включающая методику поверки.....1 комплект.

ПОВЕРКА

Поверка устройства осуществляется в соответствии с документом «Устройство для задания координат контрольных точек стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «МАДИ-ФОНД» в октябре 2009 г.

Основные средства поверки:

- поверочные линейки типа ШД, кл. 1 по ГОСТ 8026-75;
- индикатор многооборотный с ценой деления 0,001 мм по ГОСТ 9696-75;
- квадрант оптический КО-30М, $\pm 180^\circ$; ПГ $\pm 30''$, ТУЗ.-3.1387-76;
- микрометр МК (0÷25) мм, ГОСТ 6507-90.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройство для задания координат контрольных точек стенда для измерений углов установки колес легковых автомобилей модели FNCA-2007 DGT, заводской номер Р 0811-0108-0000, утверждено с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «FORI AUTOMATION », Корея.
Sishwa Industrial Complex, 1258-12, Jeongwang-Dong,
Sihung-Si, Kyonggi-Do, Korea

ЗАЯВИТЕЛЬ:

ОАО «АВТОФРАМОС»
109147, Москва, ул. Воронцовская, 35,
тел./факс 775-4000

Заместитель Руководителя
Департамента Инженерии
ОАО «Автофрамос»

Э. Леруа

