

СОГЛАСОВАНО



ЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

25.09.2009 г.

Весы вагонные  
ВВ 4096-25

Внесены в Государственный реестр средств измерений  
Регистрационный № 43440-09  
Взамен №

Изготовлены по технической документации ГМНПП «Сапсан», г. Москва, с заводскими номерами 001, 002, 003, 004, 005, 006.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные ВВ 4096-25 (далее – весы) предназначены для статического поосного взвешивания железнодорожных вагонов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций и при взаимных расчетах между предприятиями.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов силоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза, размещенного на весовых модулях, и передачи его в блок обработки информации (БОИ). В БОИ производится преобразование аналогового сигнала в цифровой код с последующим выводом информации о массе взвешиваемого груза на цифровое табло индикации, расположенного на передней панели прибора. Также на передней панели БОИ расположена клавиатура для управления весами.

По способу достижения положения равновесия весы являются автоматическими с дискретным отсчетным устройством.

Конструктивно весы состоят из следующих основных частей:

- грузоприемного устройства (ГУ) в комплекте с установочной рамой, на котором размещается взвешиваемый груз (ось вагона).
- узлов встройки с тензометрическими датчиками (тензодатчики WBK-20 фирмы «CAS Corporation Ltd» Р. Корея., госреестр №31532-09).
- блока обработки информации (БОИ) с цифровым табло, показывающим массу взвешиваемого груза, кабелей, с помощью которых тензометрические датчики через соединительную коробку подключаются к БОИ (используется весоизмерительное устройство CI 5010A фирмы «CAS Corporation Ltd» Р. Корея, госреестр №17605-06).

БОИ оснащен разъемом для передачи информации по интерфейсу RS 232.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическое слежение за нулем;
- полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке;
- выборка массы тары.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические характеристики приведены таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	Наименование характеристики	Наименование модели весов
		ВА 4096-25
1.	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	25
2.	Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	1000
3.	Дискретность отсчёта ( d ), кг	50
4.	Цена поверочного деления ( e ), кг	50
5.	Пределы допускаемой погрешности при поверке в статическом режиме: при первичной поверке, кг при эксплуатации, кг	± 50 ±100
6.	Чувствительность весов, не менее	1,4 e
7.	Пределы допускаемой погрешности при определении действительной массы вагона, кг	±100
8.	Пределы рабочих температур, С: для грузоприёмного устройства; для микропроцессорного прибора	- 30 .....+ 40 + 10 ..... + 35
9.	Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,95
10.	Габаритные размеры ГУ (длина x ширина x высота) мм, не более:	750×2100×400

Время измерения после стабилизации положения платформы, с, не более .....2  
 Время непрерывной работы с последующим перерывом не менее 2 часов, ч .....16  
 Электрическое питание весов осуществляется от сети переменного тока  
 напряжение, В, ..... 220 ( + 22/ - 33)  
 частота, Гц ..... 50±1  
 Потребляемая мощность, не более, В·А..... 100  
 Длина линии связи между грузоприёмным устройством  
 и блоком обработки информации, м , не более .....50

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочной табличке БОИ, а также типографским способом на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Грузоприёмное устройство в комплекте с установочной рамой (ГУ)	СН-16.10.000	1 компл.
Блок обработки информации (БОИ)	С1-5010А	1 шт.
Комплект соединительных кабелей с клеммной коробкой		1 компл.
Паспорт	СН-16.10.000 ПС	1 экземпляр
Руководство по эксплуатации на БОИ		1 экземпляр
Методика поверки		1 экземпляр

## ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется в соответствии с документом «Весы вагонные ВВ 4096-25. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС»  
25 декабря 2009г.

Основные средства поверки:

Гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001;

Вспомогательное оборудование: подставка для установки гирь.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ГМНПП «Сапсан».

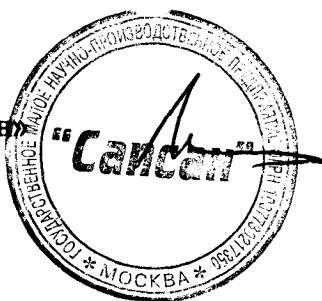
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных ВВ 4096-25 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## Изготовитель

ГМНПП «Сапсан», 11191, г. Москва, Холодильный переулок, дом 1, тел.315-68-28

Директор ГМНПП «Сапсан»



П.Л. Иванов