

СОГЛАСОВАНО
Зам. Генерального директора
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Ростест-Москва»



А.С.Евдокимов

2009 г.

Ключи моментные электронные серии BLM LINEwrench	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>43551-10</u> Взамен _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Atlas Corco BLM s.r.l.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные электронные серии BLM LINEwrench (далее- ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из рукоятки и корпуса с жидкокристаллическим дисплеем, на котором отображается значение крутящего момента силы или угол в ходе затяжки, имеет панель управления с числовыми и функциональными клавишами. К корпусу с помощью присоединительного гнезда и шарикового фиксатора прикрепляется сменная насадка. В разъемном соединении установлен приемопередатчик, который опознает насадку, подает звуковой сигнал, а на дисплее отображается номер программы затяжки, соответствующей данной насадке. Ключи серии BLM LINEwrench выпускаются в разных исполнениях. Все исполнения отличаются диапазоном измерений и габаритными размерами, массой, размером посадочного места под сменные головки или гаечные насадки, размером присоединительного квадрата.

Конструктивно исполнения имеют следующие отличия:

- **R** – выпускаются с портом RS232 для соединения с ПК;
- **W** – комплектация с WI-FI портом для беспроводного соединения с ПК;
- **P** – комплектация с гаечной насадкой и резиновой защитой корпуса;
- **B** – комплектация со сканером, считывающим информацию по штрих коду.

Ключи используют при затяжке резьбовых соединений с левой и правой резьбой, состояние цикла затяжки представлено тремя светодиодами синего цвета. Каждый из них означает увеличение крутящего момента силы или угла затяжки в зависимости от выбранного режима. При достижении установленного значения крутящего момента силы светятся все три светодиода, на дисплее отображается значение крутящего момента силы, которое дублируется контрольным индикатором.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнения	Диапазон измерений, Н·м	Дискретность, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоединительного квадрата, мм	Размер присоединительного гнезда для сменных головок, мм	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
LINE 30-10	3÷30	0,001	±0,5	10,0	9x12	1,7	500
LINE 50-10	5÷50	0,001	±0,5	10,0	9x12	1,8	500
LINE 70-13	7÷70	0,001	±0,5	12,5	9x12	1,8	500
LINE 100-13	20÷100	0,001	±0,5	12,5	9x12	1,8	550
LINE 150-13	15÷150	0,001	±0,5	12,5	14x18	2,2	550
LINE 250-13	25÷250	0,001	±0,5	12,5	14x18	2,2	650
LINE 400-20	40÷400	0,001	±0,5	20,0	14x18	2,9	800
LINE 600-20	60÷600	0,001	±0,5	20,0	21x26	3,4	900

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от +5°C до +40°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
Ключ	1	
Кабель для подключения к ПК	1	
Зарядное устройство	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится в соответствии с документом «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – измерители крутящего момента силы цифровые с диапазоном измерений (3-600) Н·м, с относительной погрешностью ±0,25 % по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных электронных серии BLM LINEwrench утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Atlas Copco BLM s.r.l.
адрес: Via Guglielmo Pepe, 11
20037 Paderno Dugnano (MI) - Italy

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 141402, РФ, МО, г. Химки, Вашутинское шоссе, д. 15

Руководитель отдела
ЗАО «Атлас Копко»



А.В. Синюшкин