

Станки балансировочные Тесо	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 43998 -10
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «TECO S.r.l.», Италия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные Тесо (далее – станки) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Произведение неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электронно-оптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Обработанные результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены: балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

Приложение к свидетельству №	
Об утверждении типа средств измерений	

Лист № 2 Всего листов 5

Колесо при проведении процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Станки балансировочные Тесо выпускаются в следующих моделях:

- Тесо 62, Тесо 64, Тесо 66, Тесо 68, Тесо 75, Тесо 78, Тесо 78 AL, Тесо 85, Тесо 86, Тесо 86 AL, Тесо 88, Тесо 88 TC предназначенные для балансировки колес легковых автомобилей и мотоциклов.
- Тесо 91, Тесо 93, Тесо 94 предназначены для балансировки колес легковых и грузовых автомобилей.

В моделях Тесо 62, Тесо 64, Тесо 66, Тесо 75, Тесо 78, Тесо 78 AL, Тесо 91, Тесо 93 информация, получаемая в процессе измерения, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее. В моделях Тесо 68, Тесо 86, Тесо 86, Тесо 86 AL, Тесо 88, Тесо 88 TC, Тесо 94 для отображения информации применяются компьютерные мониторы.

Станки балансировочные моделей Teco 78 AL, Teco 86 AL оснащены быстросъемным электромеханическим зажимом.

В моделях Тесо 88, Тесо 88 ТС, Тесо 94 предусмотрен автоматизированный ввод 3-х параметров колеса.

В моделях Тесо 75, Тесо 78, Тесо 78 AL, Тесо 85, Тесо 86, Тесо 86 AL предусмотрен автоматизированный ввод 2-х или 3-х параметров колеса.

В моделях Тесо 66, Тесо 68 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х параметров колеса.

Модели Тесо 91, Тесо 93, Тесо 94 оснащены пневмомеханическими подъемными приспособление для установки балансируемого колеса на вал станка.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

			Значени	ія характ	еристик		<u> </u>
Наименование характе-	Модели						
ристики	TECO 62	TECO 64	TECO 75	TECO 85	TECO 86, TECO 86 AL	TECO 91, TECO 93	TECO 94
Диапазоны измерений							
величины неуравнове-							
шенной массы дисба-							ļ
ланса, г:							
-для колес легковых ав-							
тотранспортных							
средств, лёгких грузови-			0 ÷ 255			0 ÷ 2	255
ков и мотоциклов;			0 . 255				
-для колес грузовых ав- тотранспортных средств						0 ÷ 1	900

Предел допускаемой от-							
носительной погрешности	1	Ì					
измерений величины не-		1					
уравновещенной массы дис-				}			
баланса, %							
-для колес легковых ав-			1				
тотранспортных				1			
средств:		Ì					
от 0 до 100 г	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
от 100 до 255 г	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
-для колес грузовых ав-							
тотранспортных		]	1		]		
средств:	}						
от 100 до 1990 г	_	_		_		±8	±8
Диапазон измерений уг-		L	<del></del>	L	L		1 =0
ла установки корректи-	1		0 ÷ 360			0 ÷ :	360
рующей массы, °			200				
Предел допускаемой аб-	<del> </del>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
солютной погрешности			\$				
измерений угла уста-			±3				,
новки корректирующей	1		±3			土	5
массы, °			·				
	ļ	<del></del> -					
Коэффициент взаимного							
влияния плоскостей		0,05				1	
коррекции, не более	<u> </u>		,	<del>,</del>			
Диаметр обода баланси-							
руемого колеса, мм				ļ			
-для колес легковых ав-						i	{
тотранспортных							
средств:	178÷584	178÷584	178÷635	178÷584	178÷635	203÷508	178÷762
1							
-для колес грузовых ав-				<b>[</b>			]
тотранспортных							]
средств:						305÷711	305÷762
Ширина обода баланси-	<u> </u>	<del>'</del>	<del></del>	L	L		
руемого колеса, мм:							
-для колес легковых ав-							1
тотранспортных						<u> </u>	
1 -			38÷508			38÷406	38÷559
средств:							
для колес грузовых ав-							
тотранспортных	1						
средств:						102÷508	102÷559
<u> </u>		<del></del>	<del></del>	<del></del>		<del></del>	L
Максимальная масса ба-	1		65			20	_
лансируемого колеса, кг	65 200				٠		
Масса станка, не более,		,	Ţ				
Kr	52	95	115	124	140	134	255
<u></u>	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	L	<u> </u>	<del></del>	

Напряжение питания, В	220+10%	220+10%
Частота, Гц	50	50
Рабочий диапазон тем- ператур, °С	0÷50	0÷50

	Значения характеристик					
Наименование характери-	Модели					
стики	TECO 66	TECO 68	TECO 78, TECO 78 AL	TECO 88, TECO 88 TC		
Диапазон измерений не- уравновешенной массы дис- баланса колеса, г:		0 -	÷ 255			
Предел допускаемой отно- сительной погрешности изме- рений величины неуравно- вещенной массы дисбаланса, % -для колес легковых авто- транспортных средств: от 0 до 100 г от 100 до 255 г	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5		
Диапазон измерений угла установки корректирую- щей массы, °	0 ÷ 360					
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, °		-	±3			
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05					
Диаметр обода баланси- руемого колеса, мм	38÷711	25÷889	25÷711	38÷762		
Ширина обода баланси- руемого колеса, мм	38÷508					
Максимальная масса ба- лансируемого колеса, кг	75					
Масса станка, не более, кг	80	. 73	145	195		

Приложение к свидетельству №
Об утверждении типа средств измерений

Напряжение питания, В	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
Частота, Гц	50
Рабочий диапазон темпе- ратур, °C	0÷50

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

### ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных серии Тесо осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

# НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины. Техническая документация фирмы «Тесо S.r.l.», Италия.

#### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип станков балансировочных серии Тесо утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные серии Тесо Органом по сертификации РОСС RU.0001.11МТ20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.МТ20.В10544.

изготовитель:

Фирма «Тесо S.r.l.», Италия

Via Pio La Torre, 10 42015 Correggio (RE) Italy

От имени «Teco S.r.l.» Technical Manager «TECO S.r.l.»

Jellacani Gianfranco

Via Pillius Torre, 10 42015 CORREGO'O (RE) Tel. 0522631562 - Fax 11.22642373 Cod. Fisc. e Partita IVA 014 18700355