

Приложение к свидетельству № _____
об утверждении типа средств измерений

Руководитель ИИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

СООБЩАЮ

В.Н. Яншин

« 28 » _____ 2009 г.



<p>Весы универсальные WS</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44071-10</u> Взамен № _____</p>
----------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «PRECIA-MOLEN», Нидерланды.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы универсальные WS (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов, перевозимых на автомобильном и железнодорожном транспорте при учетных и технологических операциях.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчики), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в весоизмерительный прибор, в котором сигналы обрабатываются, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора. Управление весами осуществляется с помощью клавиш на лицевой панели весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза может быть передана на внешние электронные устройства (ПЭВМ, принтер и т.п.).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного прибора. ГПУ состоит из комплекта весоизмерительных тензорезисторных датчиков (от 6 до 8) с узлами встройки, а также из грузоприемных платформ (от 1 до 2) с участками рельсов. При этом, либо каждая из платформ опирается на 4 весоизмерительных тензорезисторных датчика, либо первая из платформ опирается на четыре датчика, а следующая - на два датчика. Конструкция ГПУ предусматривает возможность взвешивания железнодорожного транспорта, а также позволяет осуществлять заезд автомобилей для взвешивания. Управление весами осуществляется с клавиатуры весоизмерительного прибора одной из моделей: I200 (исполнения I200 B, I200 B-S, I200 B-D, I200 BS-D), I300 (исполнения I300, I300 S, I300 D, I300 S-D), I400 или I500/600, отличающихся набором прикладных программ и сервисных функций. Кроме того, в зависимости от заказа, весоизмерительные приборы моделей I200, I300 и I500/600, могут быть дополнены модулем входа сигналов от аналоговых датчиков, модулем входа сигналов от цифровых датчиков, модулем последовательного интерфейса RS232/RS422/485, модулем параллельного ввода/вывода, модулем аналогового вывода 4-20мА, модулем хранения данных. Весоизмерительный прибор модели I400 может быть оснащен модулем последовательного интерфейса RS232 и RS232 SPI, RS422/485, USB, модулем USB-ключа, модулем параллельного ввода/вывода, модулем аналогового вывода 4-20мА, модулем хранения данных, а также внешним преобразователем для подключения цифровых датчиков.

F.F.

В зависимости от модели весоизмерительного прибора весы могут выполнять следующие функции:

- автоматическое уравнивание;
- автоматическое слежение за нулем;
- автоматическая и полуавтоматической установка на нуль;
- автоматическое изменение дискретности отсчета и цены поверочного деления;
- выборка массы тары;
- вычисление массы нетто в режиме выборки массы тары;
- сигнализация о перегрузке.

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, дискретностью отсчета, а также материалом и габаритными размерами ГПУ и имеют обозначение WS XXX – YY/P - LL.WW - MAX.D – LCT - I000 - VN, где:

XXX – обозначение модификации весов:

- 110,
- 9985 (С85);

YY – материал платформы весов (монтаж ГПУ весов - в прямом):

- С – материал – бетон;
- CS – материал – сталь и бетон;

LL – длина грузоприемной платформы;

WW – ширина грузоприемной платформы;

MAX – наибольший предел взвешивания (НПВ) весов;

D – дискретность отсчета (d) весов;

LCT – тип используемых весоизмерительных тензорезисторных датчиков

I000 – модель весоизмерительного прибора (I200, I300, I400 или I500/600);

VN – индекс исполнения весов;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра					
1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	80000	100000	120000	150000	200000	220000
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	1000	1000	1000	1000	2000	2000
3. Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг	50	50	50	50	100	100
4. Порог чувствительности, кг	70	70	70	70	140	140
5. Число поверочных делений, n	1600	2000	2400	3000	2000	2200
6. Класс точности весов в соответствии с ГОСТ Р 53228-2008 (МОЗМ 76)	Средний (III)					
7. Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	100					
8. Диапазон рабочих температур, °С: для грузоприемного устройства с датчиками ASL/SCL с датчиками CSP-M для весоизмерительного прибора	от минус 40 до плюс 80 от минус 50 до плюс 80 от минус 10 до плюс 40					
9. Параметры электрического питания: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, В·А, не более	от 20 до 265 от 47 до 63 150					

Наименование параметра	Значение параметра
10. Габаритные размеры весов в зависимости от количества грузоприемных платформ, мм: одна платформа две платформы	16000÷18000x3000 16000÷23000x2200÷3000
11. Масса грузоприемного устройства, т, не более	85
12. Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
13. Средний срок службы, лет	10

Таблица 2.

Наибольший предел взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±кг		
	Интервалы взвешивания, кг	при поверке	в эксплуатации
80000	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000	25	50
		50	100
100000	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000	25	50
		50	100
120000	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000 до 100000 вкл. св. 100000	25	50
		50	100
		75	150
150000	от 1000 до 25000 вкл. св. 25000 до 100000 вкл. св. 100000	25	50
		50	100
		75	150
200000	от 2000 до 50000 вкл. св. 50000	50	100
		100	200
220000	от 2000 до 50000 вкл. св. 50000 до 200000 вкл. св. 200000	50	100
		100	200
		150	300

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус весоизмерительного прибора в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весы (одна из модификаций)	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	
4	Модуль ввода/вывода или хранения данных	1 шт.	поставляется по дополнительному заказу, в соответствии с Руководством по эксплуатации весов

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с документом «Весы универсальные WS фирмы «PRECIA-MOLEN», Нидерланды и «PRECIA SA», Франция. Методика поверки», утверждённым ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМС «28» декабря 2009 г.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

MP МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов универсальных WS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «PRECIA-MOLEN», Нидерланды
Frans Akker 1, 4824AL Breda, The Netherlands
P.O.Box 3246, 4800 DE Breda
t: + 31 76 5242526, f: + 31 76 5228039
export@preciamolen.nl

фирма «PRECIA SA», Франция
BP 106 - 07001 PRIVAS CEDEX, France

Представитель фирмы
«PRECIA-MOLEN»

