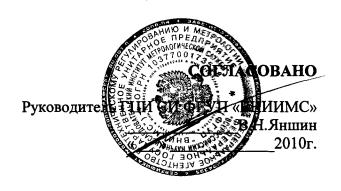
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>49190-</u>10 Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29227-91 и ГОСТ 29228-91.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности (далее - пипетки) предназначены для общего лабораторного применения и используются в лабораториях всех областей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой цилиндрическую стеклянную трубку с нанесенной на нее шкалой. Изготовляются из химико-лабораторного стекла 1-го и 2-го класса точности.

Пипетки подразделяют по типам:

- Тип 1 градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки.
- Тип-2 градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от какойлибо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка отвечает номинальной вместимости.
- Тип-3 градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки. Нижняя часть сливного кончика отвечает номинальной вместимости.

Пипетки изготовляются в 4-х исполнениях:

1-е делениями прямые;

- 1а с делениями прямые с запасным резервуаром;
- 2 с делениями с расширением;
- 2а с делениями и запасным резервуаром.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Hasi	oro M.I	Пределы допускаемой погрешности объема, мл		Длительность слива, c *										
Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления шкалы, мл			Тип 1				Тип 2				Тип 3		
				1 класс		2 класс		1 класс		2 класс		2 класс		Общая тина, мм
BM		1 класс	2 класс	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	Общ, длина,
1	0,01	±0,006	± 0,01	7	10	2	10	5	7	2	10	2	10	360
2	0,02	$\pm 0,01$	± 0,02	8	12	2	12	6	9	2	12	2	12	360
5	0,05	$\pm 0,03$	$\pm 0,05$	10	14	5	14	8	11	5	14	5	14	360
10	0,1	± 0,05	± 0,1	13	17	5	17	10	13	5	17	5	17	360
25	0,1	± 0,1	-	15	21	9	21	11	16	9	21	9	21	360
	0,2	± 0,1	± 0,2											

^{*} Если длительность слива обозначена на пипетке, то действительная и обозначенная длительность слива должны быть в пределах, указанных в таблице и не должны отличаться между собой более чем на 2с.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку методом шелкотрафаретной печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

ПОВЕРКА

Поверку пипеток при выпуске из производства проводят по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Подлежат поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29227 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ 29228 «Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания».

ГОСТ 29044 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 8.470 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип пипеток градуированных без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

В.Н.Севастьянов

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:ОАО «Стеклоприбор», г.Червонозаводское, ул. Красноармейская, 18, Лохвицкого района, Полтавской области, Украина.

Председатель правления ОАО «Стеклоприбор»