


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Руководитель ЦИСиФ УД «НИИМС»
В.Н. Яншин
2010г.



| | |
|--|---|
| <p>Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности</p> | <p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44190-10</u> Взамен № _____</p> |
|--|---|

Выпускаются по ГОСТ 29227-91 и ГОСТ 29228-91.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности (далее - пипетки) предназначены для общего лабораторного применения и используются в лабораториях всех областей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой цилиндрическую стеклянную трубку с нанесенной на нее шкалой. Изготавливаются из химико-лабораторного стекла 1-го и 2-го класса точности.

Пипетки подразделяют по типам:

Тип 1 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки.

Тип-2 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от какой-либо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка отвечает номинальной вместимости.

Тип-3 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки. Нижняя часть сливного кончика отвечает номинальной вместимости.

Пипетки изготавливаются в 4-х исполнениях:

1-е делениями прямые;

1а - с делениями прямые с запасным резервуаром;

2 - с делениями с расширением;

2а - с делениями и запасным резервуаром.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Номинальная вместимость, мл | Цена наименьшего деления шкалы, мл | Пределы допускаемой погрешности объема, мл | | Длительность слива, с * | | | | | | | | | | Общая длина, мм |
|--------------------------------|---------------------------------------|---|---------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|----|--------------------|
| | | | | Тип 1 | | | | Тип 2 | | | | Тип 3 | | |
| | | | | 1 класс | | 2 класс | | 1 класс | | 2 класс | | 2 класс | | |
| | | 1 класс | 2 класс | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | | | |
| 1 | 0,01 | ±0,006 | ± 0,01 | 7 | 10 | 2 | 10 | 5 | 7 | 2 | 10 | 2 | 10 | 360 |
| 2 | 0,02 | ± 0,01 | ± 0,02 | 8 | 12 | 2 | 12 | 6 | 9 | 2 | 12 | 2 | 12 | 360 |
| 5 | 0,05 | ± 0,03 | ± 0,05 | 10 | 14 | 5 | 14 | 8 | 11 | 5 | 14 | 5 | 14 | 360 |
| 10 | 0,1 | ± 0,05 | ± 0,1 | 13 | 17 | 5 | 17 | 10 | 13 | 5 | 17 | 5 | 17 | 360 |
| 25 | 0,1 | ± 0,1 | - | 15 | 21 | 9 | 21 | 11 | 16 | 9 | 21 | 9 | 21 | 360 |
| | 0,2 | ± 0,1 | ± 0,2 | | | | | | | | | | | |

* Если длительность слива обозначена на пипетке, то действительная и обозначенная длительность слива должны быть в пределах, указанных в таблице и не должны отличаться между собой более чем на 2с.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку методом шелкотрафаретной печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

ПОВЕРКА

Поверку пипеток при выпуске из производства проводят по ГОСТ 8.234 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Подлежат поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29227 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ 29228 «Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания».

ГОСТ 29044 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 8.470 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип пипеток градуированных без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:ОАО «Стеклоприбор», г.Червонозаводское,
ул. Красноармейская, 18, Лохвицкого района,
Полтавской области, Украина.

Председатель правления
ОАО «Стеклоприбор»



В.Н.Севастьянов