

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Директор ГЦИ СИ  
«Санкт-Петербургский ЦСМ»  
И. И. профессор

А. А. Данилов

22 марта 2010 г.

Прицепы-цистерны модели 8638-012 и их модификации	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 442.61-10
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 37.001.1828-2010

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прицепы-цистерны (ПЦ) модели 8638-012 и их модификации предназначены для транспортирования и кратковременного хранения всех видов светлых нефтепродуктов плотностью не более  $830 \text{ кг/м}^3$ . ПЦ являются мерой полной вместимости.

ПЦ изготавливаются в исполнении «У» по ГОСТ 15150.

Цистерна выполнена в виде горизонтального резервуара, имеющего в поперечном сечении форму «чемодан». Цистерна может быть разделена на несколько секций. При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной поверке транспортной меры (ТМ). Корпус цистерны изготовлен из конструкционных сталей, коррозионно-стойких сталей или алюминиевых сплавов, обладающих гарантируемой свариваемостью, соответствующими механическими свойствами и усилен внутри плосковыгнутыми жесткостями, которые выполняют также роль поперечных волнорезов. В верхней части каждой секции цистерны приварена горловина с указателем уровня налива (мерный угольник), заливным люком, дыхательным клапаном, смотровым окном для ориентировочного определения уровня налива топлива, воздухоотводящими трубками, в нижней части – опоры, донные клапаны, отстойники.

Наполнение цистерны осуществляется через заливной люк горловины до мерного угольника. Опорожнение цистерны ПЦ осуществляется самотеком.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня налива), $\text{м}^3$ ( $\text{дм}^3$ )	8,5 <sup>5</sup> (8500)
Разность между номинальной вместимостью цистерны и ее действительной вместимостью, установленной при первичной поверке, $\text{м}^3$ ( $\text{дм}^3$ ), не более	$\pm 0,170$ ( $\pm 170$ )
При наличии в цистерне нескольких секций, за номинальную вместимость секции принимают действительную вместимость секции, установленную при первичной поверке ТМ	

Пределы допускаемой основной относительной погрешности вместимости при периодической поверке, %	± 0,4
Объем над указателем уровня для температурного расширения топлива, % от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не менее	2,0
Значение снижения уровня жидкости в горловине каждой секции, % от вместимости, указанной на маркировочной табличке, не более	0,1
Остаток топлива в цистерне после его слива на горизонтальной площадке, % от номинальной вместимости, не более	0,1
Габаритные размеры ПЦ мм, не более	
- длина	8500
- ширина	2500
- высота	3400
Масса снаряженной ПЦ, кг	5000
(с запасным колесом, огнетушителями, рукавами напорно-всасывающими, принадлежностями и заправкой шасси автомобиля топливом, маслом и охлаждающей жидкостью)	
<i>Примечание: Допустимое отклонение массы снаряженной ПЦ плюс 3 %. Нижний предел массы не ограничивается</i>	
Полная масса ПЦ, кг, не более	12000
Распределение нагрузки на дорогу полной массой, кгс, не более:	
- через шины передних колес	6000
- через шины задних колес	6000
Максимальная скорость движения на высшей передаче при полной массе, км/ч	80

Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха от 30 до 100%;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом, на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляра — типографским способом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект изделия входят:

- ПЦ в собранном виде;
- запасные части;
- инструмент;
- принадлежности;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация.

### **ПОВЕРКА**

Поверка прицепов-цистерн осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.569-98 «ГСИ. Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

Межповерочный интервал — 2 года.

Основные средства поверки: эталонные мерники 2 разряда вместимостью 2 дм<sup>3</sup>, 10 дм<sup>3</sup>, 100 дм<sup>3</sup>, 200 дм<sup>3</sup>, 400 дм<sup>3</sup>, 1000 дм<sup>3</sup>, 4000 дм<sup>3</sup>, цилиндр мерный стеклянный 0,5 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 1770-74.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50913-96 «ГСИ. Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования».

ГОСТ Р 8.569-98 «ГСИ. Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

ТУ 37.001.1828-2004 «Прицепы-цистерны модели 8638-012 и их модификации. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прицепов-цистерн модели 8638-012 и их модификаций утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: Открытое Акционерное Общество  
«Грабовский автомобильный завод» (ОАО «Завод ГРАЗ»), Россия  
442770, с. Грабово, Бессоновского района, Пензенской области.  
тел: (84140) 2-32-95, факс (84140) 2-32-79, e-mail: [secretar@graz.sura.ru](mailto:secretar@graz.sura.ru).

Генеральный директор ОАО «Завод ГРАЗ»



В. Л. Пеганов