



| | |
|---|---|
| Станки балансировочные Fair HPA серии B | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44280-10</u> Взамен № _____ |
|---|---|

Выпускаются по технической документации фирмы «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные Fair HPA серии B (далее – станки) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электронно-оптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Обработанные результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены: балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

Колесо при проведении процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки балансировочные Fair HPA серии В выпускаются в следующих моделях:

- В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240, В 325 PR A, В 325, В 230, В 225 PR A, В 225, В 215 PR A, В 215 – предназначены для балансировки колес легковых автомобилей, лёгких грузовиков и мотоциклов;

- В 36 BRAVO Line, В 40 BRAVO Line - предназначены для балансировки колес легковых автомобилей и лёгких грузовиков.

- В 600, В 650, В 700 – предназначены для балансировки колес легковых и грузовых автомобилей.

В моделях В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240, В 230, В 225 PR A, В 225, В 215 PR A, В 215, В 36 BRAVO Line, В 40 BRAVO Line, В 600, В 650 информация, получаемая в процессе измерения, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее. В моделях В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 325 PR A, В 325, В 700 для отображения информации применяются компьютерные мониторы.

В моделях В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO, В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х или 3-х параметров колеса.

В моделях В 325 PR A, В 325, В 230, В 225 PR A, В 225, В 40 BRAVO Line, В 700 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х параметров колеса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование характеристики | Значения характеристик | | | |
|---|--|--|-------------------|----------|
| | Модели | | | |
| | В 340 ELD R2, В 340 ELD, В 340 R2, В 340, В 340 EVO ELD R2, В 340 EVO ELD, В 340 EVO R2, В 340 EVO | В 240 EVO ELD, В 240 EVO, В 240 ELD, В 240 | В 325 PR A, В 325 | В 230 |
| Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г: | 0 ÷ 999 | | | |
| Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ. свыше 100 г до 999 г | ±3 ±5 | ±3 ±5 | ±3 ±5 | ±3 ±5 |
| Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...° | 0 ÷ 360 | | | |

| | | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...° | ±3 | | | |
| Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более | 0,05 | | | |
| Диаметр обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм | 25÷711 | 25÷771 | 25÷889 | 25÷584 |
| Ширина обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм | 38÷508 | 38÷508 | 38÷508 | 38÷508 |
| Максимальная масса балансируемого колеса, кг | 75 | 75 | 75 | 65 |
| Масса станка, не более, кг | 150 | 145 | 73 | 150 |
| Напряжение питания, В | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} |
| Частота, Гц | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Рабочий диапазон температур, °С | 0÷50 | 0÷50 | 5÷40 | 0÷50 |

| Наименование характеристик | Значения характеристик | | | | |
|---|---|--------------------|-----------------------|-----------------|-------|
| | Модели | | | | |
| | В 225 PR A, В 225, В 215, В 215 PR A | В 36 BRAVO Line | В 40 BRAVO VO Line | В 600, В 650 | В 700 |
| Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г: | 0 ÷ 999 | | | 0 ÷ 1990 | |

| | | | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <p>Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, %</p> <p>-для колес легковых автотранспортных средств:</p> <p>от 0 до 100 г включ. ± 3</p> <p>свыше 100 г до 999 г ± 5</p> <p>-для колес грузовых автотранспортных средств: от 100 до 1990 г -</p> | ± 3 | ± 3 | ± 3 | ± 3 | ± 3 |
| <p>Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°</p> | ± 5 | ± 5 | ± 5 | ± 5 | ± 5 |
| <p>Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°</p> | - | - | - | ± 8 | ± 8 |
| <p>Диапазон измерений угла установки корректирующей массы, ...°</p> | 0 ÷ 360 | | | 0 ÷ 360 | |
| <p>Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°</p> | ± 3 | | | ± 3 | |
| <p>Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более</p> | 0,05 | | | 0,1 | |
| <p>Диаметр обода балансируемого колеса автотранспортных средств, мм</p> | 25÷889 | 250÷610 | 25÷889 | 203÷711 | 178÷762 |
| <p>Ширина обода балансируемого колеса легковых автотранспортных средств, мм</p> | 38÷508 | 38÷508 | 38÷508 | 38÷508 | 38÷559 |
| <p>Максимальная масса балансируемого колеса, кг</p> | 75 | 65 | 70 | 150 | 200 |
| <p>Масса станка, не более, кг</p> | 75 | 125 | 70 | 146 | 255 |
| <p>Напряжение питания, В</p> | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} | 220 ^{+10%} _{-15%} |

| | | | | | |
|---------------------------------|------|------|------|-------|-------|
| Частота, Гц | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Рабочий диапазон температур, °С | 0÷50 | 0÷40 | 5÷40 | 0÷ 55 | 0÷ 55 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных Fair HPA серии В производится по МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных Fair HPA серии В утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные Fair HPA серии В Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B11320

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «SIMPESFAIP S.p.A.», Италия
Via Dinazzano, 4 - 42015 Prato di Correggio (RE) Italy

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Группа Компаний «Техносервис»
123290, г. Москва, ул. 2-ая Магистральная. д. 8а, стр.10

От имени «SIMPESFAIP S.p.A.»
Генеральный директор
Группы компаний «Техносервис»



Нерознак И.И.