



Станки балансировочные SICE S	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44282-10</u> Взамен № _____
-------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «SICE S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные SICE S предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электронно-оптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из станины, в которой размещены балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

Колесо при проведении процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерений и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Станки балансировочные SICE S выпускаются следующих моделей:

- S 616, S 62, S 63, S 626, S 65, S 646 A, S 68, S 660, S 616 M, S 626 A, S 646 A LCD – предназначенные для балансировки колес легковых автомобилей и мотоциклов;

- S 680, S 680 E, S 696 - предназначены для балансировки колес легковых, грузовых автомобилей и мотоциклов.

В моделях S 616, S 62, S 63, S 626, S 65, S 68, S 616 M, S 680, S 680 E, S 626 A информация, получаемая в процессе измерений, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее. В моделях S 646 A, S 660, S 696, S 646 A LCD для отображения информации применяются компьютерные мониторы.

В моделях S 646 A, S 646 A LCD, S 660 предусмотрен автоматизированный ввод 3-х параметров колеса.

В модели S 626 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х или 3-х параметров колеса.

В моделях S 626, S 696 предусмотрен автоматизированный ввод 2-х параметров колеса

Модели S 680, S 680 E, S 696 оснащены пневмомеханическими подъемными приспособлениями для установки балансируемого колеса на вал станка.

Модель S 680 имеет ручной привод, а модель S 680 E электромеханический привод вращения вала станка.

Модель S 616 M имеет защитный кожух, а модель S616 - нет.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значения характеристик					
	Модели					
	S 616, S 616 M	S 626, S 626 A	S 646 A, S 646 A LCD	S 660	S 680, S 680 E	S 696
Диаметр обода балансируемого колеса, мм						
-для колес легковых транспортных средств:	25÷584	25÷635	25÷635	25÷762	203÷711	178÷762
-для колес грузовых транспортных средств:					305÷711	305÷762
Ширина обода балансируемого колеса, мм:						
-для колес легковых транспортных средств:	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	38÷406	38÷559
-для колес грузовых транспортных средств:					102÷508	102÷559

Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: -для колес легковых авто-транспортных средств и мотоциклов; -для колес грузовых авто-транспортных средств.	0÷999	0÷999	0÷999	0÷999	0÷999 0÷1999	0÷999 0÷1999
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых авто-транспортных: от 0 до 100 г включительно свыше 100 г до 999 г -для колес грузовых авто-транспортных средств: от 100 до 1999 г	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 ±8	±3 ±5 ±8
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0 ÷ 360	0 ÷ 360	0 ÷ 360	0 ÷ 360	0 ÷ 360	0 ÷ 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	0,1
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	65	65	65	65	200	200
Масса станка, не более, кг	104	136	145	185	156	265
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50	50	50	50	50	50
Рабочий диапазон температур, °С	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50

Наименование	Значения характеристик			
	Модели			
	S 62	S 63	S 65	S 68
Диаметр обода балансируемого колеса, мм -для колес легковых авто-транспортных средств:	279,4 - 889	279,4 - 889	279,4 - 889	279,4 - 889
Ширина обода балансируемого колеса, мм: -для колес легковых авто-транспортных средств:	38 - 504	38 - 504	38 - 504	38 - 504

Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: -для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов;	0÷999	0÷999	0÷999	0÷999
Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых автотранспортных: от 0 до 100 г от 100 до 999 г	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5	±3 ±5
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0 ÷360	0 ÷360	0 ÷360	0 ÷360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, ...°	±3	±3	±3	±3
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05	0,05	0,05	0,05
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	75	75	75	75
Масса станка, не более, кг	122	130	135	152
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50	50	50	50
Рабочий диапазон температур, °С	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных SICE S производится по МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя «SICE S.p.A.», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных SICE S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные SICE S Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B10830.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма « SICE S.p.A.», Италия
Via Modena, 34 - Correggio - 42015 RE Italy

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Сиче», г. Москва
107143, г. Москва, 2ой Иртышский проезд, д. 4Б, стр. 5.
Тел.: +7 (495) 627-35-51

От имени фирмы « SICE S.p.A.»:
Генеральный директор
ООО «Сиче»



А. Синюхин