

образцов испытываемых материалов, а так же управления нагружающим устройством и вывода результатов измерений на стрелочный или на цифровой индикатор.

Модификация 1.0241 имеет ручное управление и стрелочный индикатор, 1.0243, 1.0254, 1.0255 – ручное управление и цифровой индикатор, 1.0244DCon2000, 1.0244DMaxx22 - сервопривод и цифровой индикатор.

Модификации 1.0241, 1.0244DCon2000, 1.0244DMaxx22, 1.0255 имеют по 1 каналу измерений на сжатие и изгиб, 1.0254 – 1 канал только на сжатие, 1.0243 – по 2 канала на сжатие и изгиб.

Технические характеристики машин приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Модификации	1.0241	1.0243	1.0244DCon2000	1.0244DMaxx22	1.0254*	1.0255*
Наименьшая предельная сила (изгиб/сжатие), кН - 1-ый канал; - 2-ой канал	2/20 —	0,5/10 1/20	0,5/4 —	0,5/4 —	0/0 —	1/0 —
Наибольшая предельная сила (изгиб/сжатие), кН - 1-ый канал; - 2-ой канал	10/200 —	5/100 10/200	10/200 —	10/200 —	0/500 —	10/500 —
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы, %	±2	±2	±1	±1	±1	±1
Высота рабочего пространства, мм	50	50	50	50	185	185
Максимальный ход поршня, мм	45	45	45	45	45	45
Размеры плит, мм: - сжатие - изгиб	40x40 40x62,5	40x40 40x62,5	40x40 —	40x40 —	150 —	153 100
Габаритные размеры, мм: - длина; - ширина; - высота	1200 500 1700	1200 600 1600	1560 550 1700	1560 550 1700	650 350 1000	640 450 1080
Масса, кг	414	325	300	300	310	238
Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С	+5 ÷ +40					
Относительная влажность, %	30 ÷ 55	30 ÷ 95				
Напряжение питания, В/Гц	380/50				220 ÷ 240/50	
Потребляемая мощность, кВт	1,1				0,750	
Средний срок службы, не менее, лет	15					

*Для исполнения 1.0254 возможны наибольшие предельные силы на сжатие 100, 200 и 300 кН, для исполнения 1.0255 – на сжатие 200, 300 кН, на изгиб 20 кН.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на машины в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Машина для испытаний на сжатие и изгиб TESTING серии "1" – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка машин для испытаний на сжатие и изгиб TESTING серии "1" производится по МП РТ 1460-2010 «Машины для испытаний на сжатие и изгиб "TESTING" серии «1». Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в апреле 2010 года.

Основные средства поверки:

- эталонные динамометры 3-го разряда по ГОСТ 8.065-85;
- секундомер ТУ 25-1819.0021.
- рулетка измерительная металлическая 3-го разряда по ГОСТ 7502-98

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.065-85. «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения силы».

Техническая документация фирмы TESTING Bluhm & Feuerherdt GmbH, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

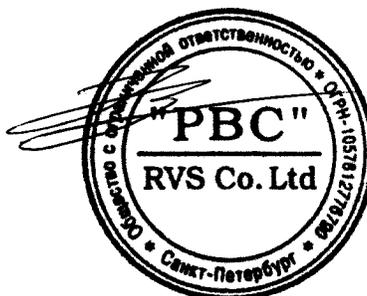
Тип машин для испытаний на сжатие и изгиб TESTING серии "1" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма TESTING Bluhm & Feuerherdt GmbH, Германия

Заявитель: ООО «РВС»

191040, г. Санкт-Петербург, ул. Коломенская, д.3, лит.А, пом. 4-Н

Генеральный директор
ООО «РВС»



Виноградов С.Ю.