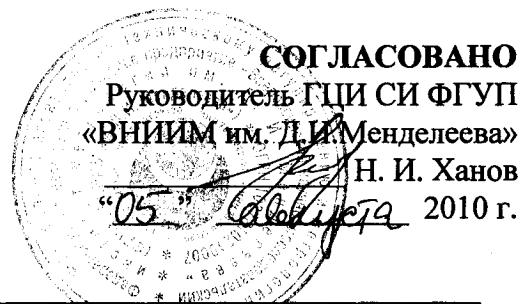


**Приложение к свидетельству  
№ 40571 об утверждении типа  
средств измерений**



Гири классов точности F <sub>1</sub> , F <sub>2</sub>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>44995-10</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации завода «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Республика Польша.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub> (далее гири) предназначены для поверки (юстировки) весов и других средств измерений, в основу которых заложен принцип измерения веса, поверки (калибровки) гирь, а также для взвешивания веществ и материалов.

Гири могут применяться в лабораториях государственных метрологических служб, в лабораториях метрологических служб юридических лиц, в организациях по ремонту средств измерений массы, в аналитических, исследовательских и производственных лабораториях.

### ОПИСАНИЕ

Гири являются мерами массы, воспроизводящими единицу массы, кратное или дольное ее значение.

Гири номинальной массой от 1 мг до 5 мг изготавливаются из алюминия (AL99), номинальной массой от 10 мг до 500 мг изготавливаются из нейзильбера (NS 48), номинальной массой от 1 г до 20 кг изготавливаются из слабомагнитной нержавеющей стали (1Cr18Ni9Ti).

Гири номинальной массой от 1 мг до 500 мг изготавливаются в виде плоских многоугольных пластин с хвостовиками для захвата гирь пинцетом. Гири номинальной массой от 1 г до 20 кг цилиндрической формы с головками для захвата руками или грузозахватными приспособлениями. Гири с номинальными значениями массы от 20 г до 20 кг имеют подгоночную полость, закрытую винтовой пробкой из материала соответствующего материалу гири.

На головке гирь от 1 г и выше нанесено номинальное значение массы гирь, у гирь класса точности F<sub>2</sub> класс точности обозначен буквой «F». Для гирь от 1 до 500 г включительно номинальное значение массы указано в граммах, на гирях номинальной массой 1 кг и более – в килограммах. Номинальное значение массы гирь нанесено без указания единиц физической величины. Гири могут быть объединены в наборы. Для отличия гирь одной и той же номинальной массой, входящих в набор в двух экземплярах на головке одной из них наносят точку. Наборы гирь и отдельные гири упакованы в деревянные футляры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№/ №	Наименование характеристик	Значение характеристик
1	2	3
1	Номинальное значение массы гирь -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub>	1мг-10кг 1мг-20кг
2	Относительная магнитная восприимчивость материала гирь, $\chi$ не более -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub>	0,7-0,2 4,0-0,2
3	Максимальная остаточная магнитная индукция $\mu_0 M$ , (мкТл) -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub>	25 80
4	Плотность материала гирь, $10^3$ кг/м <sup>3</sup> -классов точности F <sub>1</sub> 500 мг 1г 2г 5г 10г 20г 50г $\geq 100$ г -классов точности F <sub>2</sub> 2г 5г 10г 20г 50г $\geq 100$ г	$\geq 2,2$ $\geq 3,0$ $\geq 4,0$ 5,3 – 16,0 6,0 – 12,0 6,6 – 10,1 7,27 – 8,89 7,39 – 8,73 $\geq 2,0$ $\geq 3,0$ $\geq 4,0$ 4,8 – 24,0 6,0 – 12,0 6,4 – 10,7
5	Параметр шероховатости поверхности гирь Ra, мкм, не более -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub>	0,4 1,0
6	Средний срок службы, лет	10
7	Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub> - относительная влажность воздуха, % -классов точности F <sub>1</sub> -классов точности F <sub>2</sub>	от +15 до + 30 от -10 до + 40  от 25 до 75 от 25 до 75

Пределы допускаемых отклонений значений массы гирь от номинального значений при выпуске из производства и после ремонта приведены в табл.2.

Таблица 2

Номинальное значение массы гирь	Пределы допускаемых отклонений, ±мг, для гирь класса точности	
	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>
1 мг	0,020	0,06
2 мг	0,020	0,06
5 мг	0,020	0,06
10 мг	0,025	0,08
20 мг	0,03	0,10
50 мг	0,04	0,12
100 мг	0,05	0,16
200 мг	0,06	0,20
500 мг	0,08	0,25
1 г	0,10	0,3
2 г	0,12	0,4
5 г	0,16	0,5
10 г	0,20	0,6
20 г	0,25	0,8
50 г	0,3	1,0
100 г	0,5	1,6
200 г	1,0	3,0
500 г	2,5	8,0
1 кг	5,0	16
2 кг	10	30
5 кг	25	80
10 кг	50	160
20 кг	-	300

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта и на футляр.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки:

Наименование	Количество
Гиря (набор гирь)	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт (ПС)	1 экз.
Пинцет (для наборов гирь)	1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка гирь класса точности F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub> проводится по МИ 1747-87 ГСИ. «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки.»

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021-2005 ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений массы»;

Международная рекомендация OIML R111 «Гири классов точности  $E_1$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$ ,  $M_{1-2}$ ,  $M_2$ ,  $M_{2-3}$ , и  $M_3$ . Часть 1. Метрологические и технические требования».

Техническая документация фирмы-изготовителя - завод «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Республика Польша.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь класса точности  $F_1$ ,  $F_2$  утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

Завод «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», 26-600 Radom, Bracka 28 street, Республика Польша

Заявитель:

ООО «РАДВАГ СПб», 192007, Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8-Б, пом. 18-20, а/я 154

Директор ООО «РАДВАГ СПб»

Богданёнок О.А.

