



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «СТАНДАРТИМ С»
В.Н. Яншин
2010 г.

Штангены
базового размера

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 44998-10
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ 32 ЦВ 2018-95

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангены базового размера (далее – штанген) предназначены для измерения расстояния между наружными направляющими буксовых проемов боковой рамы тележки грузового вагона. Применяются при ремонте тележек грузовых вагонов на предприятиях ОАО «РЖД».

ОПИСАНИЕ

Измерение проводится методом сравнения измеряемой величины со шкалой. Штанген устанавливается между наружными направляющими буксовых проемов боковой рамы тележки грузового вагона. Подвижный упор подводится к направляющей до контакта, при этом неподвижный упор также должен находиться в контакте с противоположной направляющей буксового проема. Далее винтом фиксируется положение подвижного упора. Считывание результатов измерения производится со шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел измерений, мм	2180...2200
Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенов базового размера, мм	±0,5
Цена деления шкалы, мм	1,0
Твердость рабочих поверхностей	45 ... 50 HRCэ
Параметр шероховатости Ra измерительных поверхностей, мкм	3,2
Габаритные размеры, мм, -длина; -ширина; -высота	2250 48 235
Масса, кг, не более	5,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе штангена методом наклейки и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Штанген	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Штанген базового размера. Методика поверки», согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2010 г и включенным в комплект поставки штангена.

Основные средства поверки

- линейка проверочная лекальная ЛД-1-200 ГОСТ 8026-75;
- плоскопараллельные концевые меры длины 3-го класса точности набор №9 ГОСТ 9038-90;
- набор принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины, модель 168 ГОСТ 4119-76.
- инструментальный микроскоп ИМ ГОО 50, А ГОСТ 8074-82;
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93.

Межповерочный интервал – 6 месяцев.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»
Т 914.01.000 «Штанген базового размера» Паспорт»
ТУ 32 ЦВ 2018-95 «Штанген базового размера» Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенов базового размера утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ЭТАЛОН»
127253,
г. Москва,
Дмитровское ш., д.116, стр.1,
тел.: (495) 783-02-30/-31/-32, 792-35-71.

Генеральный директор ЗАО «ЭТАЛОН»



Весельчаков С.Н.