



Удостоверено
Директор ГЦИ СИ
Государственный ЦСМ»
И.Н. Левчук
2010 г.

Проект описания типа средства измерений.

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 45178-10
--	---

Изготовлен по технической документации ОАО «Талвис» зав. № 314.

Назначение и область применения.

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ предназначен для измерения объемного количества жидкостей методом слива или налива.

Описание.

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ состоит из резервуара определенной конструкции согласно ГОСТ 13844-68, измерительной горловины со смотровым окном и крышкой. Мерник установлен на раме и снабжен переливной и сливной трубами, а так же шаровыми кранами.

Принцип работы мерника заключается в следующем:

Измеряемая жидкость поступает в предварительно смоченный мерник через наливную трубу до полного заполнения. После установления уровня жидкости, соответствующего номинальной вместимости, лишняя жидкость сливается через переливную трубу. Переливная труба снабжена муфтой, предназначенной для регулировки уровня измеряемой жидкости, соответствующего номинальной вместимости. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости в целом служит смотровое окно в горловине мерника, на котором имеется отметка номинальной вместимости. Сливная труба служит для удаления измеряемой жидкости из мерника и одновременно её подачи в измеряемую цистерну с помощью шаровых кранов.

Код по ОКП – 42 1213

Условия эксплуатации

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ предназначен для эксплуатации в условиях с диапазоном температур (-40 до +40) °С.

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице №1.

Таблица №1

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм ³	Основная погрешность при 20 °С, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММВ	758,0	± 0,2	700	2000	-

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический первого класса ММВ – 1 шт.
- паспорт – 1 шт.

Поверка

Поверка мерника производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- штангенциркуль с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166-63;
- метр складной металлический по ГОСТ 7253-54;
- микрометр типа МК с ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 6507-60;
- образцовые мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 10; 20; 50; 100; 200; 500 и 1000 дм³;
- образцовые стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1; 2; 5 и 10 дм³;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Заключение

Тип мерника металлического технического 1-го класса ММВ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: Смелянский машиностроительный завод г. Смела, Украина.

Генеральный директор
ОАО «Талвис»



Н.В. Кудухова
Н.В. Кудухова