



УТВЕРЖДАЮ
И СИ «МАДИ-ФОНД»
А.С. Никитин
2010 г.

Измерители крутящего момента силы кольцевые АТТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>45234-10</u> Взамен № _____
-------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.», Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерители крутящего момента силы кольцевые АТТ (далее - измерители) предназначены для определения крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с нормированной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителей заключается в преобразовании деформации упругого тела, с наклеенными на нем тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста. Нагрузка измеряется посредством тензорезистора, импульсы от которого после усиления передаются на внешний дисплей контроля крутящего момента силы.

Измерители могут работать с мультипликаторами и вторичными преобразователями (с дисплеями) ТСТ или ТТТ производства фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.» При использовании указанных преобразователей выполняется автоматическая калибровка специального шунта измерителя. В этом случае измеряемое значение отображается в Нм. Если используются другие вторичные преобразователи фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.» величина калибровки шунта вводится вручную. Эта величина указывается на самом датчике. При подключении измерителей к отображающим устройствам других производителей, значения, получаемые с преобразователей, отображаются в мВ/В.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерителя, %	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Габаритные размеры, мм ДхØ	Масса измерителя, г
АТТ1000	100 - 1000	±0.5	20.0(3/4)	61x108 (73x117*	1400 1500*
АТТ1500	150 - 1500	±0.5	25(1.0)	61x108 73x117*	1400 1500*
АТТ2000	200 - 2000	±0.5	25(1.0)	73x117*	1500
АТТ2500	250 - 2500	±0.5	25(1.0), 37.5(1.5)	79,5x119	2600
АТТ3000	300 - 3000	±0.5	25(1.0)	82x108	1700
АТТ3500	350 - 3500	±0.5	25(1.0), 37.5(1.5)	79,5x119	2600
АТТ4500	450 - 4500	±0.5	25(1.0)	128,5x85	3300
АТТ5000	500 - 5000	±0.5	37.5(1.5)	83x144	3630
АТТ6000	600 - 6000	±0.5	37.5(1.5)	88x120	2500
АТТ10000	1000 - 10000	±0.5	37.5(1.5)	90x184	6260
АТТ20000	2000 - 20000	±0.5	62.5 (2,5)	97x212	7900

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от - 10°С до +50°С.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Измеритель крутящего момента силы кольцевой АТТ	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю сторону измерителей крутящего момента силы кольцевых АТТ наклейкой, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Измерители крутящего момента силы кольцевые АТТ подлежат поверке в соответствии с МП МФ 092010 «Измеритель крутящего момента силы кольцевой АТТ. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «МАДИ-ФОНД» в 2010 г.

Средства измерений, используемые при поверке - Машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы»

Техническая документация фирмы – изготовителя .

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента силы кольцевых АТТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.», Великобритания
Beaumont Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 1XJ, UK
телефон: +44 (0)1295 270333

Генеральный директор
ООО «Интра Тул-М»



Т.В. Мякишев