



**СОГЛАСОВАНО**  
руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

«25» Августа 2010 г

<b>Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>45393-10</u>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки с нониусом, зажимающего элемента, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, а также для разметочных работ, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений наружных и внутренних размеров.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которому производится отсчет измеренного размера.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений наружных размеров, мм	Диапазон измерений внутренних размеров, мм	Цена деления нониуса, мм	Длина измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 ... 200	10 ... 200	0,05	65	$\pm 0,05$
0 ... 250	10 ... 250	0,05	80	$\pm 0,05$
0 ... 300	10 ... 300	0,05	100	$\pm 0,05$
0 ... 500	20 ... 500	0,05	150	$\pm 0,05$

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на штангу штангенциркуля методом наклейки и на паспорт типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
штангенциркуль	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2010 г. и включенным в комплект поставки штангенциркулей.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 5-го разряда по МИ 1604-87 или класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.
  - микрометр типа МК-25 мм, класс точности 2 по ГОСТ 6507-90.
- при выпуске штангенциркуля из производства дополнительно применяют:
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей двухсторонних с отсчетом по нониусу Primat утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat,  
Industriestrasse 38c,  
44894 Bochum,  
Telefon: (02 34) 92 11 – 0,  
Telefax: (02 34) 92 11 – 440,  
E-mail: [bochum@wollschlaeger.de](mailto:bochum@wollschlaeger.de), [www.wollschlaeger.de](http://www.wollschlaeger.de)

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Официальный представитель в России ООО «Гедоре Веркцойге» 119421 Россия, г.Москва,  
ул.Новаторов, 1  
тел. (495) 748-2000,  
факс. (495) 938-2847,  
E-mail: [info@gedore.ru](mailto:info@gedore.ru), [www.gedore.ru](http://www.gedore.ru)

Генеральный директор ООО «Гедоре Веркцойге»

