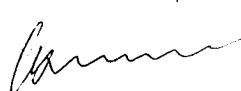


СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
Директор  
ФГУ «Липецкий ЦСМ»

  
В.А.ЖУКОВ

“ 30 ” \_05\_ 2010 г.

М.П.

<b>Весы электронные для взвешивания рулонов металла ВЭ-27</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений</b> <b>Регистрационный № 45730-10</b>
---	--

Изготовлены по технической документации фирмы «Meschke», Германия, заводские номера 01 и 02.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные типа ВЭ-27, заводской номер 01 и 02, изготовленные фирмой «Meschke», Германия, предназначены для определения массы рулонов металла в производстве динамной стали в ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат».

Весы используются при осуществлении торговли металлом.

### О П И С А Н И Е

Весы ВЭ-27 состоят из:

- грузоприемной платформы (с тележкой);
- гидравлической системы;
- тензорезисторных датчиков типа CSP-M-25t-C3-SC-SS, изготовленных фирмой «PRECIA MOLEN» (Германия);
- весоизмерительного терминала типа «IT-6000P» производства фирмы «SysTec GmbH» (Германия);
- ПЭВМ с принтером и дисплеем.

Принцип действия весов заключается в следующем:

Рулон металла поступает на грузоприемную платформу весов, тележка по рельсам перемещается в позицию взвешивания. По сигналу позиционного датчика происходит определение массы металла в рулоне. Взвешивание происходит в статическом режиме. Сила тяжести рулона металла, расположенного на грузоприемной платформе, передается на тензорезисторные датчики и преобразуется ими в электрический сигнал, который поступает в весовой терминал, где преобразуется в цифровую информацию. Информация о массе рулона металла высвечивается на табло весового терминала, передается на ПЭВМ и выводится на печать.

Программное обеспечение весов разработано фирмой «SysTec GmbH» (Германия) и является составной частью весового терминала IT-6000P.

Функционирование программного обеспечения не влияет на метрологические характеристики весов. Для защиты от несанкционированных корректировок измеряемых параметров предусмотрен многоступенчатый доступ к текущим данным и параметрам настройки весов, индивидуальные пароли, программные средства для защиты файлов и баз данных.

Основные технические характеристики весов представлены таблице 1.

**Таблица 1 - Основные технические характеристики весов ВЭ-27**

Наименование параметров	Значения параметров
1 Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,2
2 Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	27,0
3 Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления, кг	10,0
4 Порог чувствительности, кг	14,0
5 Пределы допускаемой погрешности взвешивания, кг	
от 0,1 т до 5,0 т	± 10,0
св. 5,0 т до 20,0 т вкл.	± 20,0
св. 20,0 т до 27,0 т вкл.	± 30,0
6 Размер платформы весов (длина × ширина × высота), мм	1400×570×770
7 Ход подъемного устройства, мм	900
8 Масса весов, т	2,250
9 Напряжение питания, В	от 110 (-15%) до 240 (+10%)
10 Частота, Гц	50±0,5
11 Потребляемая мощность, ВА: весоизмерительного прибора	20
12 Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10...50
для тензодатчика, °С	-10...40
для весового терминала, °С	-10...40
13 Время взвешивания, с	20
14 Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч	0,95
15 Полный средний срок службы, лет	8

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульные листы эксплуатационной документации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2 - Комплектность весов

№ п/п	Наименование комплектующего средства	Заводской номер весов	
		01	02
1	Грузоприемная платформа (с тележкой)	1 шт	1 шт.
2	Датчики силы тензорезисторные типа CSP-M-25t-C3-SC-SS фирмы PRECIA MOLEN, Германия	4 шт. №№: 40101, 40102, 40103, 40104	4 шт. №№: 40201, 40202, 40203, 40204
3	Весовой терминал типа IT-6000P фирмы SysTec GmbH, Германия	1 шт. № 075947	1 шт. № 075948
4	ПЭВМ	1 шт.	
8	Комплект соединительных кабелей	1 комп.	1 комп..
9	Руководство по эксплуатации	1 шт.	

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки: гири класса точности М1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 7328 – 2001. ГСИ. «Гири. Общие технические условия».
2. ГОСТ 8.453-82 ГСИ. «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных для взвешивания рулонов металла ВЭ-27, ЗАВ. номера 01 и 02, изготовленные фирмой «Menschke», Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Meschke», Германия.

Заявитель :

Фирма АНДРИТЦ АГ,

Представительство

в г. Липецке

г. Липецк, пл. Metallургов, 2а

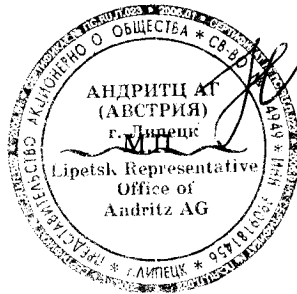
т. (4742) 44-35-67

Исполнительный директор

Фирмы АНДРИТЦ АГ,

Представительства

в г. Липецке



С.Н. НОВОСЕЛЫЦЕВА