

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУ



С.И. Донченко

2010 г.

**Аттенюаторы измерительные
коаксиальные RDL50**

**Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 46188-10**

Изготовлены по технической документации фирмы «Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG», Германия. Заводские номера 100148, 100149, 100150, 100162.

Назначение и область применения

Аттенюаторы измерительные коаксиальные RDL50 (далее - аттенюаторы) предназначены для ослабления СВЧ сигнала в коаксиальном тракте и применяются в области обороны и безопасности на ремонтных предприятиях и в метрологических лабораториях для настройки, испытаний СВЧ узлов, контроля параметров приемо-передающих трактов.

Описание

В основу принципа работы аттенюаторов положена способность объёмного поглотителя, поглощать (ослаблять) часть проходящей электромагнитной энергии в линии передачи.

Конструктивно аттенюатор представляет собой моноблок, выполненный в виде ребристого радиатора, на торцах которого располагаются коаксиальные соединители.

Аттенюатор включает в себя: канал передачи электромагнитной энергии со встроенным объемным поглотителем, распределенным по всей длине линии передачи; ребристый радиатор, предназначенный для рассеивания тепла, выделяющегося на объемном поглотителе при прохождении СВЧ мощности и коаксиальных соединителей, предназначенных для подвода и отвода СВЧ энергии.

Основные технические характеристики.

Диапазон рабочих частот, ГГц.....	от 0 до 6.
Номинальное значение ослабления, дБ.....	20.
Пределы допускаемой абсолютной погрешности ослабления, дБ.....	±0,5.
KCBN входа/выхода аттенюатора, не более.....	1,4.
Тип коаксиального соединителя по ГОСТ Р В 51914-2002.....	N.
Габаритные размеры (длина × высота × ширина), мм, не более.....	114 x 89 x 68.
Масса, кг, не более.....	0,5.
Рабочие условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °C.....	от 5 до 40;
- относительная влажность воздуха при температуре 25 °C, %	до 80.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на аттенюатор в виде голограммической наклейки и на титульный лист технической документации фирмы-изготовителя типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки аттенюатора входят: аттенюатор измерительный коаксиальный RDL50, комплект технической документации фирмы-изготовителя, методика поверки.

Поверка

Поверка аттенюаторов проводится в соответствии с документом «Аттенюаторы измерительные коаксиальные RDL50 фирмы «Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG», Германия. Методика поверки», утвержденным руководителем ГЦИ СИ ФГУ «32 ГНИИ Минобороны России» в октябре 2010 г. и входящим в комплект поставки.

Средства поверки: вольтметр универсальный В7-54 (диапазон измерений напряжения постоянного тока от 0,1 мкВ до 1000 В, пределы допускаемой относительной погрешности измерений напряжения постоянного тока $\pm(0,0033 - 0,0053)\%$, диапазон измерений сопротивления от 0,1 мОм до 1 ГОм, пределы допускаемой относительной погрешности измерений сопротивления $\pm(0,0088 - 0,013)\%$); установка для измерения ослабления и фазового сдвига образцовая ДК1-16 (диапазон рабочих частот от 100 кГц до 17,85 ГГц, диапазон измеряемых ослаблений от 0 до 140 дБ, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений ослабления от $\pm(0,01 - 0,16)$ до 90 дБ, от $\pm 1,5$ до 120 дБ, от $\pm 2,5$ до 140 дБ); калибратор универсальный Н4-11 (диапазон воспроизведения напряжения постоянного тока от 0,001 до 600 В, пределы допускаемой относительной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока $\pm(0,055)\%$ в диапазоне напряжений до 100 В); магазины сопротивления Р-33 (диапазон устанавливаемых значений сопротивления от 0,1 до 99999,9 Ом, класс точности $0,2/6 \cdot 10^{-6}$); анализатор цепей векторный Е8364В (диапазон рабочих частот от 0,01 до 50 ГГц, пределы допускаемой относительной погрешности установки частоты источника выходного сигнала $\pm 1 \cdot 10^{-6}$, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений модуля коэффициента передачи $\pm (0,15 - 6,47)$ дБ, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений фазы коэффициента передачи $\pm (0,67 - 6,65)^\circ$, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений модуля коэффициента отражения $\pm (0,18 - 6,46)$ дБ, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений фазы коэффициента отражения $\pm (1,2 - 9,83)^\circ$); комплект для измерений соединителей коаксиальных КИСК-7 (пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений $\pm 0,02$ мм); нагрузка из комплекта генератора импульсов Г5-99 (сопротивление нагрузки (50 ± 1) Ом).

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ Р В 51914-2002.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Тип аттенюаторов измерительных коаксиальных RDL50 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма «Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG», Германия.
Представительство в России: 125047, г. Москва, 1-я Брестская, 29.

От заявителя:
Командир в/ч 35533


А.А. Резнёв