



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

UA.C.30.999.A № 43396

Срок действия до 04 августа 2016 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Микроманометры переносные ПМКМ-1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**Государственное предприятие "Донецкий научно-производственный центр
стандартизации, метрологии и сертификации"
(ГП "Донецкстандартметрология"), г. Донецк, Украина**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 47374-11

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.096-82

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **04 августа 2011 г. № 4174**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

В.Н.Крутиков

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 001375

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микроманометр переносной ПМКМ-1

Назначение средства измерений

Микроманометр переносной ПМКМ-1 (далее – микроманометр), предназначен для воспроизведения и передачи размера единицы разности давления, а также для измерения разности давлений.

Микроманометр применяется для поверки, метрологической аттестации, а также для измерения давления в лабораторных условиях в разных областях.

Описание средства измерений

Микроманометр состоит из:

- двух сосудов: подвижного и неподвижного, соединенных между собой резиновой трубкой;
- корпуса;
- микроскопа;
- индикатора;
- концевых мер длины.

Работа микроманометра основана на принципе сообщающихся сосудов, где разность между давлением воздуха (или газа) над одним сосудом компенсируется (уравновешивается) давлением, созданным столбом воды другого сосуда, находящегося под воздействием атмосферного давления.

Метрологические и технические характеристики

1. Верхний предел измерений (воспроизведений размера единицы давления) – 4000 Па.
2. Нижний предел измерений (воспроизведений размера единицы давления) – 100 Па.
3. Предел допускаемой погрешности $\pm 0,4$ Па.
4. Рабочая жидкость – дистиллированная вода.
5. Габаритные размеры, мм, не более: длина - 520
ширина - 320
высота - 726
6. Масса не более 26 кг.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, которая крепится к устройству для создания давления.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки микроманометра состоит из:

Наименование	Количество, шт.
- Корпус в сборе	1
- Подвижный сосуд в сборе	1
- Винт	4
- Рычаг	4
- Ножка	4
- Трубопровод	2
- Трубка ГОСТ 19034-82	4
- Индикатор 1МИГ ГОСТ 9696-82	1

- | | |
|---|----------|
| - Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16 ТУ. 3-3.2048-88 в футляре | 1 |
| - Концевые меры 3-Н2 ГОСТ 9038-90 в футляре | 1 набор |
| - Концевые меры 3-150 ГОСТ 9038-90 в футляре | 2 |
| - Комплект запасных частей и принадлежностей | 1 компл. |
| - Комплект эксплуатационных документов | 1 компл. |

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.096.

Основные средства измерительной техники, применяемые во время поверки, после ремонта и в процессе эксплуатации:

- рабочий эталон единицы давления с верхним пределом измерений 4000 Па со средним квадратическим отклонением не более 0,1 Па;
- термометр ТЛ-18 ГОСТ 28498;
- квадрант оптический КО-10 ТУ 3-3.179-81;
- гигрометр М19 ТУ 6-84.5КО 155.004.

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений изложены в разделах 4 «Устройство и принцип работы», 5 «Общие указания по эксплуатации» паспорта Хд 2.832.000 ПС

Нормативные документы, устанавливающие требования к микроманометрам переносным ПМКМ-1

УТУ 50-02566616-006-95 «Микроманометр переносной ПМКМ-1. Технические условия»
ГОСТ 8.096-82 «Микроманометры образцовые 1-го разряда типа МКМ. Методы и средства поверки»

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта.

Изготовитель

Государственное предприятие «Донецкий научно-производственный центр стандартизации, метрологии и сертификации» (ГП «Донецкстандартметрология»).

Юридический адрес: 83004 Украина, г.Донецк, ул. Челюскинцев, 289.

Тел. (062) 258-60-30, факс (062) 348-35-10, e-mail: standart@csms.dn.ua,

web: <http://www.donstandart.com.ua>

Экспертизу провел

Испытательный центр ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМС"

119361, г. Москва, Г-361, ул. Озёрная, 46, факс: (495) 437-5666

аттестат аккредитации № 30004-08

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков

М.п.

«_____» _____ 2011 г.