



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

УА.Е.29.139.А № 43427

Срок действия бессрочный

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Мерники металлические технические 1-го класса ММГ

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР **1061, 1062, 0338, 0337, 0234**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Смелянский машиностроительный завод, Украина

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **47401-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 13844-68

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **02 августа 2011 г. № 4056**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

В.Н.Крутиков

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 001414

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ

Назначение средства измерения

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ горизонтальные предназначены для измерений объема жидкости методом слива или налива.

Описание средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ горизонтальные состоят из горизонтально расположенного резервуара стационарной конструкции, имеющего форму усеченного конуса, измерительной горловины со смотровым окном и крышкой. Мерники установлены на рамах и снабжены переливной и сливной трубами, а так же шаровыми кранами.

Принцип работы мерника заключается в следующем:

Измеряемая жидкость поступает в предварительно смоченный мерник через наливную трубу до полного заполнения. После установления уровня жидкости, соответствующего номинальной вместимости, лишняя жидкость сливается через переливную трубу. Переливная труба снабжена муфтой, предназначенной для регулировки уровня измеряемой жидкости, соответствующего номинальной вместимости. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости в целом служит смотровое окно в горловине мерника, на котором имеется отметка номинальной вместимости. Сливная труба служит для удаления измеряемой жидкости из мерника и одновременно её подачи в измеряемую цистерну с помощью шаровых кранов.

Метрологические и технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, л	Пределы допускаемой основной относительной погрешности при 20 °С, %
Мерник технический ММГ № 1061	3716	± 0,2
Мерник технический ММГ № 1062	3691	± 0,2
Мерник технический ММГ № 0338	2506	± 0,2
Мерник технический ММГ № 0337	2512	± 0,2
Мерник технический ММГ № 0234	2509	± 0,2

Габаритные размеры: № 1061, 1062

2800x130x2600 мм

Масса:

950 кг

Габаритные размеры: № 0338, 0337, 0234

2600x1170x2300 мм

Масса:

720 кг

Условия эксплуатации:

Диапазоном температур окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

Мерник металлический технический 1-го класса ММГ – 1 шт.

Паспорт-1 экз.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Перечень эталонов, применяемых при поверке:

- мерники 1-го разряда М1Р-500-01, М1Р-200-01, М1Р-100-01, М1Р-50-01, М1Р-10-01, М1Р-5-01;
- цилиндр мерный стеклянный с пределом измерений 1,0 дм³ по ГОСТ 1770;
- термометр стеклянный с ценой деления 0,1° С;
- рулетка Р20УЗК с пределом измерений 10 м по ГОСТ 7502;
- штангенциркуль ШЦ-2 с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166-90;
- секундомер механический СОС пр-26-2.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений изложена в НД «Инструкции по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта», утвержденной Минпищепромом от 25.09.85.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса 787

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение государственных учетных операций.

Изготовитель

Смелянский машиностроительный завод, г. Смела, Украина.

Заявитель

ЗАО «Волковский спиртзавод»

393910, Тамбовская обл., Моршанский р-н

д. Новоалександровка, ул. 1-я Заводская, 9

тел. (4752) 76-07-14.

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУ «Тамбовский ЦСМ», 392026, г. Тамбов, Гастелло, 66. Регистрационный номер 30139-09

Заместитель руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков.

М.п.

« _____ » _____ 2011 г.