

## Колбы 2- го класса точности

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный № 4783 - 95  
Взамен № 4783-91

Утверждены Комитетом Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации декабря 1995 года.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Колбы с одной отметкой исполнения 1,2 применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах, а также изготавливаются для прочих нужд.

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

### ОПИСАНИЕ

Колбы исполнения 1, 2 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным узким горлом или горлом под шлиф.

Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/35 могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость, мл	Допустимая погрешность от номинальной вместимости, мл	Высота колб, Н* мм	Диаметр шара колб, Д*, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
25	± 0,08	110	40	10/19
50	± 0,12	140	50	10/19
100	± 0,20	170	60	10/19
200	± 0,30	210	75	14/23
250	± 0,30	220	80	14/23
500	± 0,50	260	100	14/23; 19/26
1000	± 0,80	300	125	19/26; 24/29
2000	± 1,20	370	160	24/29; 29/32

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на колбы методом штамповки или клишевания.

### ПОВЕРКА

Поверка колб производится по РД 92-7179-93 "Методические указания. Поверка лабораторной мерной стеклянной посуды и приборов".

Поверка только при выпуске из производства.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1770-74. "Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия".

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "Химлаборприбор": Московская обл., г.Клин, ул.Папивина,3

*Испытания проведены Клинским центром стандартизации и метрологии*