



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

DE.C.27.001.A № 44753

Срок действия до 12 декабря 2016 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Штангенциркули Horex с круговой шкалой

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Компания "Hoffmann GmbH Qualitatswerkzeuge", Германия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **48466-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП 2511/0006-2011

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **12 декабря 2011 г. № 6378**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 002773

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули Horex с круговой шкалой

Назначение средства измерений

Штангенциркули Horex с круговой шкалой предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров изделий, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Описание средства измерений

Штангенциркули состоят из металлической штанги со штриховой шкалой, рамки с отсчётным устройством (рамка перемещается по штанге), прижимного винта, позволяющего фиксировать положение рамки относительно штанги, и измерительных двухсторонних губок. Отсчётное устройство выполнено в виде круговой шкалы. Штангенциркули укомплектованы глубиномерами, прикрепленными к рамке.

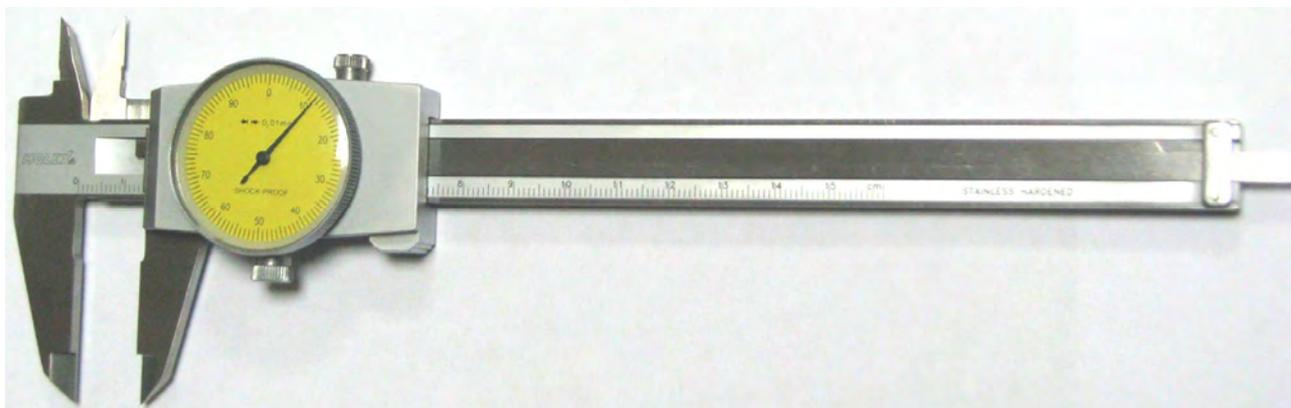


Рисунок 1 - Внешний вид штангенциркуля Horex с круговой шкалой

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики и единицы измерений	Значение характеристики
1	Диапазон измерений, мм	0-150
2	Цена деления круговой шкалы, мм	0,01
3	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	$\pm 0,03$
4	Длина вылета измерительных губок для измерения, мм - наружных размеров l ; - внутренних размеров l_1	40 16
5	Усилие перемещения рамки по штанге, Н, не более	15
6	Ширина штрихов в пределах шкалы, мм	0,2
7	Ширина стрелки над делениями шкалы, мм	0,25
8	Расстояние между концом стрелки и циферблатом, мм	0,5
9	Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм	0,004
10	Допуск прямолинейности торца штанги, мм	0,01
11	Допуск параллельности измерительных поверхностей губок для измерений внутренних размеров, мм	0,01
12	Допуск параллельности измерительных поверхностей губок для измерений наружных размеров, мм	0,0056
13	Габаритные размеры, мм, не более	237x77x17

№ п/п	Наименование характеристики и единицы измерений	Значение характеристики
14	Масса, кг, не более	0,2
15	Средний срок службы, лет	3
16	Средняя наработка на отказ, ч	5500
17	Средняя загрузка, ч в сутки	7

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С 20±10;
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, % 60±20.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на штангенциркуль в виде наклейки.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль.....1 шт.;
- футляр.....1 шт.;
- паспорт.....1 экз.;
- методика поверки.....1 экз.

Поверка

осуществляется по документу «Штангенциркули цифровые Horex. Методика поверки. МП 2511/0006-2011», утверждённому ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в сентябре 2011 г.

Основное средство поверки – меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе «Штангенциркули Horex с круговой шкалой. Паспорт», 2011 год.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенциркулям Horex с круговой шкалой

МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

Техническая документация компании "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Компания «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия
Адрес: Haberlandstr 55 D-81241 Munchen Germany

Заявитель

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
Юридический адрес: 192241, г. Санкт-Петербург, ул. Турку, д.30
Фактический адрес: 193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, д. 13
Телефон/факс: (812) 336-27-02.

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева», регистрационный № 30001-10

Адрес: 190005, Россия, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Тел.: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

e-mail: info@vniim.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

М.П.

«__»_____2011 г.