

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ареометры стеклянные BS 718 серий L50, L50 SP

### Назначение средства измерений

Предназначены для измерения плотности жидкости в пределах от 0,700 до 1,550 г/см<sup>3</sup>.

### Описание средства измерений



Ареометры стеклянные BS 718 серий L50, L50SP собой стеклянные сосуды цилиндрической формы, запаянные с обоих концов. К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в г/см<sup>3</sup>. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом. Ареометры градуированы для температуры жидкости + 15 °С. Принцип действия ареометров основан на законе

Архимеда.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице :

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон измерения плотности, г/см <sup>3</sup>	Цена деления шкалы, г/см <sup>3</sup>	Предел допускаемой абсолютной погрешности, г/см <sup>3</sup>	Общая длина, мм, не более
1	2	3	4	5
BS 718 серии L50	0,700-0,750	0,0005	±0,0005	335
	0,750-0,800			
	0,800-0,850			
	0,850-0,900			
	0,900-0,950			
	0,950-1,000			
	1,000-1,050			
	1,050-1,100			
	1,100-1,150			
	1,150-1,200			
	1,200-1,250			
	1,250-1,300			
	1,300-1,350			
	1,350-1,400			
	1,400-1,450			
1,450-1,500				
1,500-1,550				

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5
BS 718 се- рии L50 SP	0,700-0,750	0,0005	±0,0003	335
	0,750-0,800			
	0,800-0,850			
	0,850-0,900			
	0,900-0,950			
	0,950,1,000			
	1,000-1,050			
1,050-1,100				

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на паспорте в левом верхнем углу типографским способом.

### Комплектность средства измерений

1. Ареометр – 1 шт.
2. Паспорт – 1 шт.
3. Индивидуальный упаковочный футляр – 1 шт.
4. Методика поверки «Ареометры стеклянные BS 718 серий L50, L50SP для измерения плотности жидкости при 15 °С»

### Поверка

осуществляется по Р 50.2.041-2004 Рекомендации по метрологии «Ареометры стеклянные. Методика поверки», Методика поверки «Ареометры стеклянные BS 718 серий L50, L50SP для измерения плотности жидкости при 15°С», утвержденная Клинским филиалом ФБУ «ЦСМ Московской области».

При поверке применяются ареометры – рабочие эталоны 1-го разряда.

### Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании ареометров стеклянных BS 718 серий L50, L50SP применяется метод прямых измерений (измерение плотности жидкости), приведенный в паспорте.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ареометрам стеклянным BS 718 серий L50, L50SP

1. ГОСТ 18481-81 «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия»
2. ГОСТ 8.024-2002 «Государственная поверочная схема для средств измерений плотности»
3. Р 50.2.041-2004 Рекомендации по метрологии «Ареометры стеклянные. Методика поверки»
4. Техническая документация фирмы Ludwig Schneider GmbH & Co. KG (Германия)

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение плотности жидкости).

### Изготовитель

Компания Ludwig Schneider GmbH & Co. KG (Германия)

Am Eichamt 4, 97877 Wertheim, Germany

тел. 49-9342-8560-28, факс. 49-9342-84399, Mail: [info@ludwig-schneider.de](mailto:info@ludwig-schneider.de)

**Заявитель**

Закрытое акционерное общество «ЭПАК – Сервис»  
(ЗАО «ЭПАК – Сервис»)  
г. Омск, 50 лет Профсоюзов, 102,  
тел (3812) 227-979, факс (3812) 631-733 [Email:epac@ epac.ru](mailto:epac@epac.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,  
Регистрационный номер 30083-08,  
г. Клин, Московская обл., ул. Дзержинского, д.2,  
тел (49624) 24162, факс (49624) 77070 E-mail: [klincsm@mail.ru](mailto:klincsm@mail.ru),

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

М.П.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_2012 г.