



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.E.27.061.A № 47397

Срок действия бессрочный

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Комплект шаблонов КПШ

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР **01**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Людиновский тепловозостроительный завод" (ОАО "ЛТЗ"), г. Людиново Калужской обл.

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **50592-12**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
8100-0000МП

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **20 июля 2012 г. № 505**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Е.Р.Петросян

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 005758

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплект шаблонов КПШ

Назначение средства измерений

Комплект шаблонов КПШ (далее – комплект шаблонов) предназначен для измерения геометрических размеров колёсных пар тягового подвижного состава железных дорог.

Описание средства измерений

Комплект шаблонов состоит из:

- прибора для измерения расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колес (далее – шаблон Ш1);
- микрометра для измерения диаметра колес (далее – шаблон Ш2);
- прибора для измерения расстояния между внутренними гранями бандажей колесных пар (далее – шаблон Ш3);
- контрольного шаблона (далее – шаблон Ш4).



Рисунок 1 – Внешний вид шаблона Ш1



Рисунок 2 – Внешний вид шаблона Ш2



Рисунок 3– Внешний вид шаблона Ш3



Рисунок 4– Внешний вид шаблона Ш4

Метрологические и технические характеристики

| Наименование характеристик | Значение | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Шаблон Ш1 | Шаблон Ш2 | Шаблон Ш3 | Шаблон Ш4 |
| Диапазон измерений расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колес, мм | 170–190 | – | – | – |
| Диапазон измерений диаметров колес, мм | – | 1040–1065 | – | – |
| Диапазон измерений расстояния между внутренними гранями бандажей колесных пар, мм | – | – | 1350–1440 | – |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности шкалы шаблона, мм | ±0,1 | ±0,1 | ±0,5 | – |
| Ширина штрихов, мм, не более | | | | |
| – шкал | 0,3 | – | 0,3 | – |
| – нониуса | 0,3 | – | – | – |
| Контрольный размер, мм | 180±1 | – | – | 180,0±0,3 |
| Шероховатость измерительных поверхностей R _a , мкм, не более | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Допускаемое отклонение от перпендикулярности измерительных поверхностей, мм, не более | 0,05 | – | – | 0,05 |

| Наименование характеристик | Значение | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Шаблон Ш1 | Шаблон Ш2 | Шаблон Ш3 | Шаблон Ш4 |
| Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей, мм, не более | – | – | 0,5 | – |
| Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мм, не более | 0,1 | – | 0,1 | 0,05 |
| Масса, кг, не более | 6 | 6 | 4,5 | 4 |
| Габаритные размеры (высота × длина), мм, не более | 540×560 | 370×1265 | 120×1540 | 180×490 |
| Средний срок службы, лет | 8 | | | |

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха – (20 ± 5) °С;
- относительная влажность воздуха – от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

Знак утверждения типа

Наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

| Обозначение | Наименование | Кол-во |
|-------------|--|--------|
| 8590-4362 | Прибор для измерения расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев колес | 1 шт. |
| 8119-4002 | Микрометр для измерения диаметра колес | 1 шт. |
| 8190-4411 | Прибор для измерения расстояния между внутренними гранями бандажей колесных пар | 1 шт. |
| 8390-4100 | Контрольный шаблон | 1 шт. |
| 8100-0000ПС | Паспорт | 1 экз. |
| 8100-0000МП | Методика поверки | 1 экз. |

Поверка

осуществляется в соответствии с документом по поверке «Комплект шаблонов КПШ. Методика поверки 8100-0000МП».

Перечень основных средств поверки (эталонов): меры длины концевые плоскопараллельные, номинальные значения длины мер 50–1000 мм, КТ2 и 0,5–100 мм, КТ1; штангенциркуль ШЦ-III-1600-0,1 по ГОСТ 166-89; линейка поверочная лекальная ЛД-1-200 по ГОСТ 8026-92.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений геометрических размеров колёсных пар тягового подвижного состава железных дорог изложен в паспорте 8100-0000ПС «Комплект шаблонов КПШ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплекту шаблонов КПШ

Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Применяется вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Людиновский тепловозостроительный завод»
(ОАО «ЛТЗ»)

Юридический адрес: 249406, Калужская обл., г. Людиново, ул. К. Либкнехта, д.1

Почтовый адрес: 249406, Калужская обл., г. Людиново, ул. К. Либкнехта, д.1

Тел./факс (48444) 6 52 59

E-mail: Ludtz@Kaluga.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Воронежский ЦСМ».

Регистрационный номер 30061- 10.

Юридический адрес: 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2.

Тел./факс (473) 220 77 29

E-mail : mail@csm.vrn.ru

Web: www.csm-vrn.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

М.п.

«____» _____ 2012 г.