



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.E.27.003.A № 48279

Срок действия бессрочный

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Меры моделей дефектов ОСА-1-1

ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "АЛТЕС" (ООО "АЛТЕС"),
г. Дзержинский, Московская область

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 51397-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП 34.Д4-12

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **28 сентября 2012 г. № 814**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." 2012 г.

Серия СИ

№ 006794

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры моделей дефектов ОСА-1-1

Назначение средства измерений

Меры моделей дефектов ОСА-1-1 (далее по тексту - меры) предназначены для настройки, поверки и калибровки ультразвуковых дефектоскопов.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на воспроизведении заданных геометрических размеров искусственных дефектов, нанесённых на меру.

Мера представляет собой стальную сварную пластину, имеющую искусственные отражатели в виде пазов разной протяженности и глубины, а также сквозное вертикальное сверление.

Меру ОСА-1-1 изготавливают из стали типа Ст. 3 по ГОСТ 14637–79 или Ст. 20 по ГОСТ 1050–74. Общий вид меры представлен на рисунке 1.

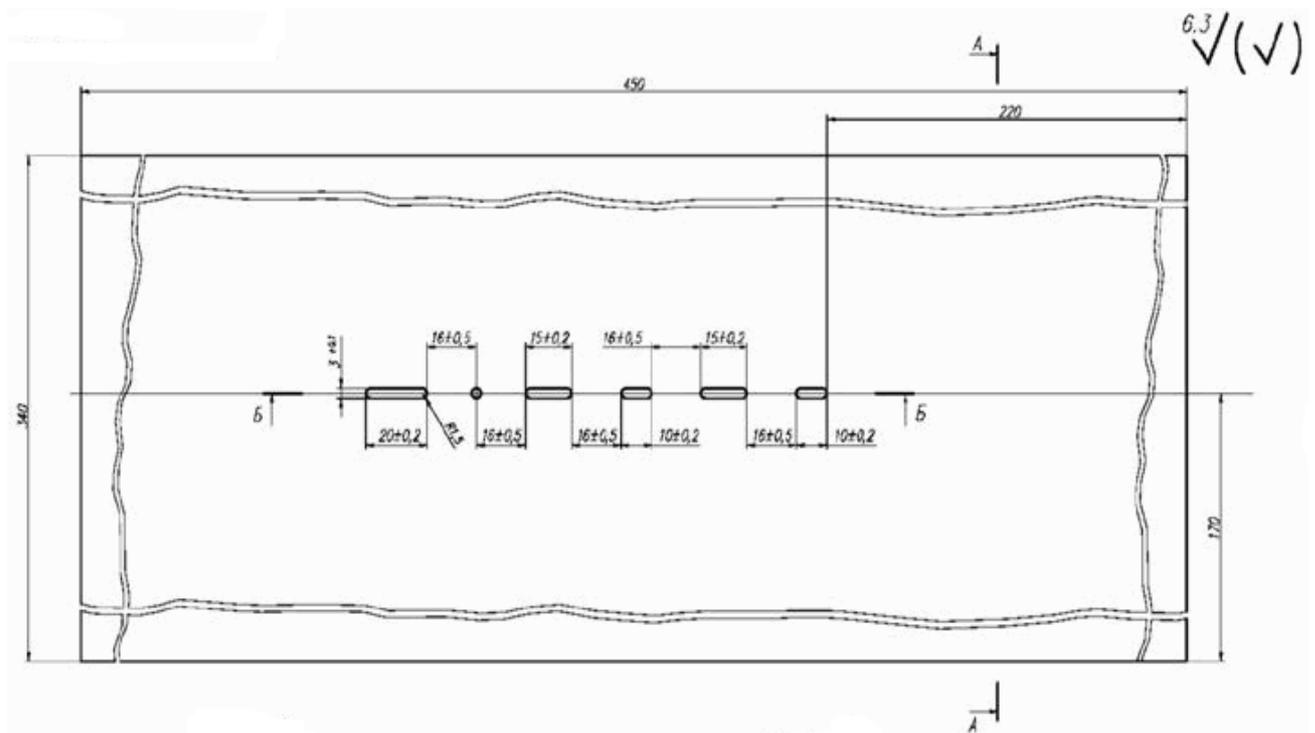


Рисунок 1

Сведения о программном обеспечении отсутствуют.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование измеряемого параметра	Значение параметра				
	20	15	10	15	10
Номинальное значение длины пазов, мм	20	15	10	15	10
Пределы допускаемого значения отклонения длины пазов, мм	±0,2				
Пределы доверительной границы погрешности измерения длины пазов при P = 0,95, мм	±0,08				
Номинальное значение глубины пазов, мм	3,2	2,7	2,3	1,7	1,3
Пределы допускаемого значения отклонения глубины пазов, мм	±0,1				
Пределы доверительной границы погрешности измерения глубины пазов при P = 0,95, мм	±0,07				
Номинальное значение диаметра сквозного отверстия, мм	3,00				
Пределы допускаемого значения отклонения диаметра сквозного отверстия, мм	±0,1				
Пределы доверительной границы погрешности измерения диаметра сквозного отверстия при P = 0,95; мм	±0,03				
Номинальное значение ширины пазов, мм	3 ± 0,1				
Скорость распространения продольной ультразвуковой волны при температуре 20 ± 5 °С, м/с	5900 ± 100				
Габаритные размеры меры ОСА-1-1, мм, не более	440×340×10				
Масса меры, кг, не более	8				

Условия эксплуатации меры:

температура окружающего воздуха, °С 20 ± 5
 относительная влажность воздуха, % от 45 до 80
 атмосферное давление, кПа от 84 до 101,7

Полный срок службы – не менее 10 лет.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта СКАН2.50.00.00 ПС типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество
Мера ОСА-1-1	1 шт.
Футляр для упаковки меры	1 шт.
Документация	
Паспорт. Мера моделей дефектов ОСА-1-1	1 экз.
Методика поверки. Мера моделей дефектов ОСА-1-1	1 экз.

Поверка

производится в соответствии с документом: «Мера моделей дефектов «ОСА-1-1». Методика поверки» МП 34.Д4-12, утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИОФИ» в июле 2012 г.

Основные средства поверки:

1. штангенциркуль ШЦЦ I-125-0,01 по ГОСТ 166-89;
2. дефектоскоп ультразвуковой УД2-12(диапазон измерения временных интервалов от 1 до 2000 мкс, погрешность измерения $\pm(0,2 + 0,01 \cdot T)$ мкс).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений приведены в Паспорте СКАН2.50.00.00 ПС.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мере моделей дефектов ОСА-1-1

Техническая документация предприятия – изготовителя ООО «АЛТЕС».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Меры моделей дефектов ОСА-1-1 применяются при выполнении работ и оказания услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «АЛТЕС» (ООО «АЛТЕС»)

Юридический адрес: 140090, г. Дзержинский, Московская область, ул. Дзержинская, д. 16.

Фактический адрес: 105066, г. Москва, пер. Токмаков, д. 14, стр.3.

Тел./факс: (499) 267-99-77; 261-46-49; (499) 265-17-82; 265-10-83.

E-mail: info@ultes.info, <http://ultes.info>

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИОФИ», аттестат аккредитации № 30003-08.

Адрес: 119361 г. Москва, ул. Озерная, 46

Тел. 4 37-33-56; факс 437-31-47

E-mail: vniiofi@vniiofi.ru; <http://www.vniiofi.ru>

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.П. «___»_____2012 г.